

IKK Tynk polimerowy do wewnątrz – „baranek“

Tynk polimerowy przeznaczony do wykonywania wypraw o fakturach ziarnistych typu „baranek“ i przypominających tynk cyklinowany. Do stosowania wewnątrz budynków.

Właściwości

- gotowy do użycia
- dekoracyjny
- łatwy w stosowaniu
- ograniczone naprężenia wewnętrzne
- dostępny jako biały lub kolorowy

Zastosowanie

- do wykonywania wypraw tynkarskich o wyrazistych fakturach rowkowych o charakterze tynku cyklinowanego (drapanego)
- do wykonywania wypraw ściennych i sufitowych wewnątrz budynków

Jakość i niezawodność

- spoiwo: dyspersja żywicy syntetycznej zgodna z normą DIN 18558

Podłoże

Podłoże pod tynk musi być nasiąkliwe, suche, wolne od kurzu, resztek oleju szalunkowego oraz innych środków antyadhezyjnych. Wszystkie mineralne podłoża muszą być dobrze związane (stwardniałe). Silnie nasiąkliwe podłoża zagruntować, obficie nasycając środkiem gruntującym wzmacniającym ATG. Przed tynkowaniem, powłoka z środka gruntującego musi być wyschnięta do stopnia zmatowienia. Na gładkich powierzchniach można ewentualnie przeprowadzić gruntowanie szczerne przy użyciu środka gruntującego HB.

Obróbka

Tynk polimerowy do wewnątrz można urabiać ręcznie lub za pomocą zwykłego sprzętu zmechanizowanego. Dokładnie rozmieszać i ewentualnie rozcieńczyć wodą do odpowiedniej konsystencji roboczej. Gotową masę nanieść za pomocą packi stalowej na tynkowaną powierzchnię, rozścielając ją równomiernie na grubość kruszywa, a następnie w zależności od uziarnienia fakturować dowolnie za pomocą odpowiedniej packi plastikowej.

Zużycie

Faktura ziarnista, kruszywo 1 mm ok. 2,3 kg/m²
 Faktura ziarnista, kruszywo 2 mm ok. 3,2 kg/m²
 Faktura ziarnista, kruszywo 3 mm ok. 4,0 kg/m²

Temperatura stosowania

Podczas nanoszenia i w trakcie całego czasu schnięcia wyprawy, temperatura powietrza, tynku polimerowego i podłoża nie może spaść poniżej +5°C i musi oprócz tego pozostawać na poziomie wyższym o 3 K od temperatury punktu rosy.

Czas schnięcia

Przy temperaturze powietrza 20°C i wilgotności względnej powietrza 65% czas schnięcia wynosi ok. 24 godziny. Wyższa wilgotność względna powietrza lub niższe temperatury znacznie opóźniają schnięcie.

Magazynowanie

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym, zabezpieczonym przed mrozem. Zaleca się zużycie w ciągu ok. 12 miesięcy.

Forma dostawy

Kubeł 25 kg

Usuwanie odpadów

Tylko pojemniki opróżnione z pozostałości materiału nadają się do recyklingu.

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

Dane techniczne

spoiwo:	dyspersja żywicy syntetycznej zgodna z normą DIN 18558
uziarnienie:	1, 2 i 3 mm
gęstość właściwa:	ok. 1,8 do 2,0 kg/l
kolor:	biały lub według wzornika firmy quick-mix
możliwość pokrywania farbami:	wszystkie farby LOBACOLOR do wewnątrz
temperatura stosowania:	> +5°C (powietrze i podłoże)
grubość nanoszonej warstwy:	zależna od uziarnienia
zużycie:	IKK 1 mm ok. 2,3 kg/m ² IKK 2 mm ok. 3,2 kg/m ² IKK 3 mm ok. 4,0 kg/m ²
magazynowanie:	w oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym, zabezpieczonym przed mrozem
opakowanie:	kubeł 25 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności powietrza

Stan: grudzień 2005

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.

ul. Brzegowa 73

57-100 Strzelin

tel. 071/ 392 72 20, 15

fax. 071/ 392 72 23, 24

e-mail: info@quick-mix.pl