

## EFS Szlachetny tynk drobny

Mineralny tynk drobny do wielostronnego modelowania drobnoziarnistych wypraw tynkarskich.

### Właściwości

- mineralny i otwarty na dyfuzję
- hydrofobowy
- odporny na działania atmosferyczne i promienie UV
- drobnoziarnisty
- dostępny w beli naturalnej i kolorach z palety kolekcji farb A
- dla WDVS stopień jaskrawości wynosi  $\geq 40$
- daje się filcować lub dowolnie strukturować
- do nanoszenia mechanicznego

### Zastosowanie

- dzięki możliwości nanoszenia różnych grubości powłok za pomocą stosownych narzędzi stosowany jako dekoracyjny tynk wykończeniowy, do wzorów drobnych drapanych, strukturowych, typu dom wiejski itd.
- jako tynk szlachetny na podłoża mineralne
- jako tynk szlachetny na ocieplenia typu LOBATHERM
- stosowane na zewnątrz i do wewnątrz

### Jakość i niezawodność

- grupa zapraw P I wg PN-EN V 18550 lub CR CS I wg PN-EN 998-1
- optymalna opcja połączenia dwóch środków wiążących białego wodorotlenku wapnia z oraz dodatku białego cementu
- środek wiążący (spoiwo) wg PN-EN 197 oraz PN-EN 459
- dodatki kruszywa wg PN-EN 13139
- kontrola jakości
- niska zawartość chromianów wg TRGS 613 – niemieckich przepisów o środkach niebezpiecznych

### Podłoże

Podłoże nośne, pozbawione rys i spękań, czyste, wolne od kurzu i zanieczyszczeń i wszelkiego rodzaju innych pozostałości utrudniających przyczepność. Przy ocenie i prawidłowym przygotowaniu podłoża należy uwzględnić wskazania obowiązujących norm i warunków technicznych. Podłoża betonowe muszą być dostatecznie stwardniałe, należy kontrolować dokładność wymiarową. Do prawidłowej oceny podłoża należy przyjąć normy VOB/C DIN 18350, patrz akapit 3, jak również normę DIN V 18550.

Tynk szlachetny drobnoziarnisty na WDVS:

Zaprawą spoinową SKS należy kłaść bezpośrednio na wcześniej przygotowaną warstwę zbrojeniową z przyklejonymi płytami izolacyjnymi. Powierzchnia powinna być dobrze zaszpachlowana, stwardniała i sucha.

Tynk szlachetny drobny na podłożu z tynku gruntowego:  
Tynkowaną powierzchnię należy wyrównać do lica ściany, następnie dobrze zmatowić i osuszyć (do białości), lub pozwolić jej odstać przynajmniej 1 tydzień aby dobrze wyschła. Na tak przygotowaną powierzchnię należy położyć wyprawę z tynku szlachetnego. Jako tynk podkładowy stosuje się tynk lekki wzmocniony włóknem MFL lub zaprawy z grupy P II, quick-mix, takie jak Elanith-FL wa, lub LP 18 FL wa, tynk lekki Elanith wa, LP 18 wa lub zaprawę wapniowo-cementową MK 3 h. Podkład z tynku należy dobrze i równomiernie zwilżyć po całej powierzchni. Powierzchnie mocno siąkliwe, lub nasiąkające nierównomiernie należy dodatkowo zagruntować preparatem MPG do tynków mineralnych.

### Przygotowanie

Przygotowanie i nanoszenie zaprawy odbywa się ręcznie lub mechanicznie za pomocą zwykłych agregatów tynkarskich. Ilość dodawanej wody w trakcie zarabiania mieszanki zależy od typu zastosowanej maszyny oraz konsystencji gotowej zaprawy. Należy przyjąć na 30 kg opakowanie ok. 7-8 l wody zarobowej. Powierzchnie EFS można sfilcować lub nadać jej dowolną strukturę. Grubość nanoszonej warstwy powinna wynosić przynajmniej 3 mm. Po upływie ok. 3 godz. położyć kolejną warstwę, równomiernie zaciągnąć poczym nadać dowolną strukturę. Aby uzyskać równomierną warstwę o grubości 3 mm, zaleca się nanoszenie warstw za pomocą kielni grzebieniowej 6 x 6 mm. Naniesioną warstwę wyrównać i zaciągnąć równomiernie łąką. Świeżo zarobioną zaprawę należy chronić przed gwałtownym zaschnięciem (silnym wiatrem, lub bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych) jak również niekorzystnych innych czynników pogodowych (opadów deszczu, mrozu itd.). Prac tynkarskich nie należy prowadzić w warunkach pogodowych, gdzie temperatura otoczenia jest niższa od  $+ 5^{\circ}\text{C}$  i wyższa od  $30^{\circ}\text{C}$ . Tynki szlachetne kolorowe należy zgodnie ze stanem technicznym zneutralizować (zabezpieczyć) za pomocą emulsji quick-mix LOBACOLOR farbą emulsyjną fasadową LK 300.

### Wydajność

30 kg suchej mieszanki EFS poprawnie przygotowanej daje ok. 24 l gotowej zaprawy tynkarskiej.

### Zużycie

Zużycie uzależnione jest od grubości nakładanej warstwy. Dla grubości 5 mm potrzeba ok. 7 kg suchej mieszanki na 1 m<sup>2</sup> powierzchni.

### Magazynowanie

W suchym miejscu na paletach drewnianych.

### Opakowanie

Zaprawa w workach 30 kg, dostępna w bieli i kolorowa, o uziarnieniu 0-1 mm .

#### Usługi dodatkowe:

Na życzenie klienta quick-mix na własny koszt przygotowuje odpowiedni projekt wymaganego koloru.

### Uwaga

Nierównomierne głębokości spoin lub różne ilości wody zarobowej mogą prowadzić do nierównomiernego wysychania zaprawy w spoinach pozostawiając plamy i przebarwienia. Produkt ten zawiera cement i w połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaiczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, miejsce kontaktu należy przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem, konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz niezwłoczne zasięgnięcie porady lekarza. Patrz również nadruk na opakowaniu.

Przedstawione powyżej informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie daje się ono jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu. W kwestiach pozostałych zastosowanie znajdują nasze ogólne warunki handlowe.

### Dane techniczne

Dane techniczne:	
Grupa zapraw:	P I wg PN-EN V 18550 CR CS wg PN-EN 998-1
uziarnienie:	0-1 mm biały lub kolorowy wg palety kolorów quick-mix kolekcja farb A
czas przydatności do użycia:	ok. 1 godz. od momentu zarobienia
w temperaturze:	> + 5 ° C, < + 30 ° C
grubość warstwy:	ok. 3-7 mm
zużycie wody:	ok. 7-8 l na 30 kg
wydajność:	ok. 4,3 m <sup>2</sup> / 30 kg / 5 mm ok. 24 l na 30 kg
zużycie:	ok. 7 kg / m <sup>2</sup> / 5 mm
przechowywanie:	w suchym miejscu
opakowanie:	30 kg worki
uwagi:	do okładzin LOBATHERM WDVS stopi jaskrawości wynosi >= 40

Dane techniczne odnoszą się do temperatury otoczenia 25 ° C/65% wilgotności względnej.

Stan: grudzień 2007

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.  
ul. Brzegowa 73  
57-100 Strzelin

tel. 071/ 392 72 20, 15  
fax. 071/ 392 72 23, 24  
e-mail: info@quick-mix.pl  
www.quick-mix.pl

