

## HSV-p Zaprawa wtlaczana do wymurowań gipsowych

Zaprawa do uzupełnień wymurowań gipsowych - wtlaczania pod niskim ciśnieniem z dodatkiem kruszywa uszlachetniającego. Stosowana do wymurowań gipsowych. Numer patentu PA 3437680.

### Spoiwo

- według patentu PA 3437680

### Właściwości

- mineralna
- łatwa w użyciu
- bardzo odporna na działanie siarczanów i soli
- ulepszona i ustabilizowana

### Zastosowanie

- do uzyskiwania zaprawy wtlaczanej - iniekcyjnej do uzupełnień rys, pęknięć,
- pustych przestrzeni
- stosowana w szczególności do uzupełnień budowli historycznych, renowacji starych wymurowań na bazie gipsu

### Jakość i niezawodność

- pod stałą kontrolą jakości
- niskiej zawartości chromianów wg TRGS 613
- z dodatkiem mączki trasowej
- z dodatkiem kruszywa uszlachetniającego wg PN EN 13139
- z zastosowaniem specjalnego spoiwa opracowanego w Instytucie Badań Skamielin RWTH w Aachen.

### Podłoże

Podłoże przed przystąpieniem do prac wstrzykiwania zaprawy musi być odpowiednio wcześniej starannie zwilżone. W razie konieczności nawet kilka dni przed użyciem zaprawy. W przypadku braku zwilżenia, wymurowanie odbiera świeżej zaprawie zbyt dużo wody zarobowej, co prowadzi do niedokładnego wypełnienia otworów, pustych szczelin, przestrzeni, powodując słabą przyczepność, niską odporność i wytrzymałość mechaniczną zaprawy.

### Użycie

Zaprawę wtlaczaną do wymurowań gipsowych HSV-p mieszać za pomocą ogólnie dostępnych mieszadeł (z przepływem wymuszonym lub swobodnym). Zalecane są mieszadła z większą prędkością obrotową. Mieszać do uzyskania jednolitej plastycznej konsystencji mokrej masy roboczej. Ustawienie żądanej konsystencji dokonuje się poprzez dodawanie w odpowiedniej proporcji czystej

wody. Wtlaczanie zaprawy w szczeliny odbywa się za pomocą odpowiedniej pompy ślimakowej lub tłokowej. Zaleca się jednak użycie specjalnych do tego urządzeń – gotowych pakietów wstrzykiwujących. Ciśnienie wstrzykiwania uzależnione jest od konsystencji wstrzykiwanego materiału. Aby uniknąć wstrzyknięcia materiału pod zbyt dużym ciśnieniem, oraz aby podnieść efektywność i wydajność wypełnień, prace wypełnieniowe powinno się prowadzić pod stałą kontrolą ciśnienia wstrzykiwania z użyciem manometru. Świeżą zaprawę chronić przed nagłym wysychaniem i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi takimi jak mróz, przeciąg, porywisty wiatr, bezpośrednie działanie promieni słonecznych, intensywne opady deszczu. W razie konieczności zakryć folią. Prac nie należy prowadzić w temperaturze dla podłoża i otoczenia niższej niż +5 °C. Oprócz świeżej wody nie należy dodawać żadnych innych dodatków. Postępować zgodnie z obowiązującymi normami sztuki tynkarskiej. Konsystencję wstrzykiwanego materiału należy dobrać odpowiednio do właściwości wypełnianego obiektu. W razie konieczności wstrzykiwana zaprawa musi posiadać odpowiednią stabilność mieszanki, płynność i odpowiednie właściwości pęcznienia. Parametry te mogą zostać poprawione poprzez zastosowanie odpowiednich dodatków uszlachetniających dobranych specjalnie do specyfiki restaurowanego obiektu. Badania podłoża, które doprowadziły w efekcie do opracowania ostatecznego składu odpowiedniego spoiwa, zostały wykonane przez Niemiecki Instytut Badań Skamielin Wyższej Szkoły Technicznej w Aachen RWTH).

### Wydajność

W zależności od konsystencji i uziarnienia.  
1 tona = 600 -850 l mokrej zaprawy gotowej do użycia

### Magazynowanie

W suchym miejscu na paletach drewnianych.

### Forma dostawy

Worek 40-kg

### Uwaga

Produkt ten połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest

obfite przemyć oka wodą oraz bezzwłocznie zasięgnąć porady lekarskiej.

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

## Dane techniczne

Spoivo:	według patentu PA 3437680
Odporność na ściskanie:	ok. 5 N/mm <sup>2</sup> , w zależności od konsystencji roboczej
Uziarnienie:	0 mm 0-1 mm 0-2 mm 0-4 mm
Czas zużycia:	+5 °C do + 30 °C
Temperatura zużycia:	+5 °C do + 30 °C
Konsystencja:	w zależności od zastosowania, płynna lub iniekcyjna
Zużycie wody:	w zależności od konsystencji i uziarnienia:  0 mm płynna ok. 40 M.-% wody iniekcyjna ok. 60 M.-% wody  1-4 mm płynna ok. 25 M.-% wody iniekcyjna ok. 30 M.-% wody
Wydajność:	w zależności od konsystencji i uziarnienia, 1 tona odpowiada ok. 600 – 850 l mokrej zaprawy
Zużycie:	w zależności od zastosowania
Magazynowanie:	w suchym miejscu na paletach drewnianych
Opakowanie:	worki 40 kg
Kolor:	szary

Stan: marzec 2008

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.  
ul. Brzegowa 73  
57-100 Strzelin

tel. 071/ 392 72 20, 15  
fax. 071/ 392 72 23, 24  
e-mail: info@quick-mix.pl  
www.quick-mix.pl

