

## LX 350 LOBAXAN Farba renowacyjna

Mocno kryjąca beznapięciowa farba fasadowa na bazie żywicy silikonowej do renowacji niewielkich fasad ze starym tynkiem, również WDVS. Szczególnie odporna na zabrudzenie.

### Właściwości

- odporna na działanie warunków atmosferycznych
- bardzo dobra przyczepność
- duża zdolność dyfuzji pary wodnej
- bardzo duża odporność na zmydlanie
- łatwa w obróbce
- beznapięciowa
- wypełniająca rysy maks. do 0,2 mm
- szczególnie dobra odporność na zabrudzenie
- bardzo dobrze kryjąca
- hydrofobowa
- biała lub kolorowa zgodnie z paletą kolorów quick-mix

### Zastosowanie

- jako farba renowacyjna (farba fasadowa) na starych podłożach tynkowanych
- na podłożach mineralnych (np. Plc, PII, PIII) jak tynki fasadowe, tynki drapane,
- mur z cegły silikatowej, beton i in.
- możliwość zastosowania na nieuszkodzonych systemach warstwowej izolacji cieplnej
- przy konserwacji zabytków, gdzie jest wymagane wysoka zdolność dyfuzji pary wodnej przy niezawodnej odporności na warunki pogodowe w połączeniu z dużą odpornością na zabrudzenie

### Jakość i niezawodność

- spoiwo: żywice silikonowe / siloksany i kopolimery akrylowe
- duża odporność na działanie deszczu odporność na działanie warunków atmosferycznych
- kolory zgodnie z paletą kolorów quick-mix

### Podłoże

Wszystkie podłoża muszą być chłonne, suche, bez kurzu jak również bez zanieczyszczeń olejem, woskiem i innymi środkami antyadhezyjnymi. Wszystkie podłoża mineralne muszą być dobrze związane. Stare powłoki malarskie wykonane farbami na bazie żywic silikonowych i mocno przylegające stare powłoki malarskie należy oczyścić. Mocno wiążące farby dyspersyjne, farby olejne, lakiery i podobne powłoki malarskie należy usunąć. Podłoża o dużej chłonności należy obficie zagruntować gruntem wzmacniającym LOBACRYL LA 100. Grunt wzmacniający LOBACRYL LA 100 musi podeschnąć do uzyskania powierzchni matowej.

### Obróbka

Nanosić wałkiem malarskim lub szczotką malarską. Rozcieńczanie:  
1. powłoka malarska: maksymalnie z 3/8% wody  
2. powłoka malarska: bez rozcieńczania lub maksymalnie z 3% wody.  
Jako warstwa egalizacyjna rozcieńczyć z ok. 8% wody.

### Temperatura obróbki

W trakcie obróbki i całego procesu schnięcia temperatura powietrza, materiału i podłoża nie może spaść poniżej +5°C i musi przy tym pozostać na poziomie 3 K powyżej temperatury punktu rosy.

### Czas schnięcia

Przy temperaturze powietrza 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza ok. 6-8 godzin. Wysoka względna wilgotność powietrza i/lub niska temperatura opóźniają proces schnięcia.

### Zużycie

Zależnie od chłonności i struktury podłoża ok. 0,25 – 0,4 l/m<sup>2</sup>.

### Czyszczenie narzędzi

Czyścić wodą natychmiast po zakończonej pracy.

### Forma dostawy

Wiadro 15 l.

### Magazynowanie

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy.

### Serwis dodatkowy

Na życzenie quick-mix sporządzi po cenie kosztów własnych projekt kolorystyczny dla danego obiektu. Istnieje możliwość dodania quick-mix AFA-F do wyposażenia algobójczego/grzybobójczego.

### Uwaga

Oznakowanie zgodnie z GefStoffV/WE: - VbF:  
GGVS/ADR: -  
Klasa zagrożenia wód: 1 (klasyfikacja własna)

### Utylizacja

Kod odpadu nr: 08 01 03 (odpady farb i lakierów na bazie wody) dla LOBAXAN LX 200 200. Do recyklingu oddawać opakowania pozbawione resztek materiału. Resztki materiału mogą być utylizowane po zaschnięciu

zgodnie z kodem odpadu nr: 08 01 05 (stwardniałe farby i lakiery) lub zgodnie z lokalnymi przepisami urzędowymi. (Zasięgnąć informacji ew. poprzez lokalną firmę zajmującą się utylizacją)

**Wskazówka:**

Unikać kontaktu z oczami i skórą. Szkło, ceramikę, klinkier, kamienie naturalne i metal dokładnie przykryć. Miejsca opryskane farbą natychmiast zmyć wodą.

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać testy zastosowania i dokładnie sprawdzić jakość próby lub zasięgnąć porady producenta. Producent zastrzega sobie prawo do technicznych zmian produktu.

Stan: listopad 2007

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.  
ul. Brzegowa 73  
57-100 Strzelin

tel. 071/ 392 72 20, 15  
fax. 071/ 392 72 23, 24  
e-mail: info@quick-mix.pl  
www.quick-mix.pl

**Dane techniczne**

baza spoiwa:	żywice silikonowe / siloksany i kopolimery akrylowe
ciężar właściwy:	ok. 1,60 do 1,65 kg/l
grupa odporności na działanie deszczu:	III, duża odporność na działanie deszczu
współczynnik nasiąkliwości:	$W_{24} < 0,10 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{0,5})$
równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza:	$S_{\text{DH}_2\text{O}} = 0,14 - 1,40 \text{ m}$ zgodnie z normą PN EN ISO 7783-2
kolor:	biała lub kolorowa zgodne z paletą kolorów quick-mix
czas schnięcia:	ok. 6-8 godzin
temperatura obróbki:	> + 5°C (powietrze i podłoże)
wydajność:	zależnie od chłonności i struktury podłoża ok. 0,25-0,4 l/m <sup>2</sup>
przechowywanie:	w miejscu chłodnym i nie narażonym na działanie mrozu w oryginalnym opakowaniu
forma dostawy:	wiadro 15 l

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności powietrza

