

FRK Fasada Specjalistyczna zaprawa klejąca do płytek elewacyjnych

Elastyczna, cienkowarstwowa zaprawa klejąca z oryginalnym trassem Tubag o podwyższonej wytrzymałości na zrywanie do mocowania okładzin klinkierowych i ceramicznych na elewacjach budynków. Stosowana wewnątrz i na zewnątrz np. ściany murowane lub otynkowane, podłoża betonowe, kominy, słupki ogrodzeniowe. Po stwardnieniu mrozo- i wodoodporna.

Właściwości

- elastyczna
- z trassem reńskim Tubag
- duża siła klejenia
- podwyższona wytrzymałość na zrywanie
- duża stabilność, o małym spływie
- łatwa obróbka
- odporna na działanie warunków atmosferycznych

Zastosowanie

- do mocowania okładzin klinkierowych i ceramicznych na elewacjach budynku,
- szczególnie polecana do okładzin i płytek klinkierowych formowanych ręcznie i o wysokiej nasiąkliwości.
- do okładzin ceramicznych i klinkierowych o ekstremalnie niskiej nasiąkliwości stosować zaprawy klejowe quick-mix np. FBK, MK900, FX 911, FX 930.
- do stosowania na podłożach nośnych/mineralnych
- na zewnątrz i do wewnątrz
- dodatek trasu reńskiego Tubag zapobiega powstawaniu przebarwień i wykwitów
- po stwardnieniu mrozoodporna

Jakość i niezawodność

- klasa kleju C2 TE wg PN-EN 12004
- spoiwo zgodne z normą PN-EN 197
- pod stałą kontrolą jakości (wg procedur quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG zgodnie z ISO 9001)
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

Podłoże

Do klejenia płytek klinkierowych i ceramicznych odpowiednim podłożem są wszystkie podłoża nośne, czyste i suche tj. beton, mur wszelkiego rodzaju, tynki cementowo-wapienne lub cementowe. Luźne części, tynki kruszące się, zanieczyszczenia i powłoki malarskie o słabej przyczepności należy usunąć. Przy ocenie podłoża proszę przestrzegać wskazówek VOB/C, normy DIN 18350 jak również DIN V 18550.

Chłonne podłoża zagruntować preparatem quick-mix UG, w celu wyrównania chłonności.

W przypadku podłoży słabo nasiąkliwych, ściślej strukturze lub bardzo gładkich zaleca się zastosowanie obrzutki szczepnej przy użyciu np. PHG Mineralnego mostka szczepnego.

Obróbka

Zawartość opakowania 25 kg wsypać do ok. 6-7 l czystej, chłodnej wody i dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowej wiertarki z mieszadłem, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Zaprawa nadaje się do użycia po ok. 5-10 min. Okresie dojrzewania. Tak przygotowaną porcję zaprawy należy ponownie przemieszać a następnie zużyć w ciągu ok. 2-3 godzin.

Klejenie płytek okładzinowych:

Płytki należy kleić/mocować metodą tzw. kombinowaną (floating buttering). Na nośne podłoże mineralne należy nanosić zaprawę za pomocą pacy zębatej (zęby 10 x 10 x 10 mm). Na stronę odwrotną płytek (płytek klinkierowych) nanosi się kryjącą warstwę zaprawy klejowej o grubości ok. 1 mm. Następnie płytki (np. płytki klinkierowe) mocno docisnąć do powierzchni zaprawy, zwrócić przy tym uwagę, aby nie powstały puste przestrzenie. Po ułożeniu okładziny grubość zaprawy musi wynosić przynajmniej 3 mm. Fugi należy wydrapać i oczyścić na odpowiednią głębokość (przynajmniej grubość płytek okładzinowych). Fugowanie przygotowanej powierzchni może odbywać się najwcześniej przed upływem ok. 3 dni (w zależności od warunków atmosferycznych). Tak przygotowaną powierzchnię w zależności od rodzaju okładzin można fugować przy pomocy zapraw do fugowania płytek do klinkieru quick-mix RFS i quick-mix RSS. W przypadku zastosowania płytek klinkierowych lub innych okładzin, których grubość po przyklejeniu będzie wynosiła co najmniej 15mm – do fugowania powierzchni zalecane jest stosowanie zaprawy do fugowania quick-mix FM lub FM T. Świeżą warstwę kleju należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem jak również przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych (mróz, wiatr, deszcz itd.). Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C.

Wydajność

25 kg suchej zaprawy FRK przy wymieszaniu odpowiednim do obróbki daje ok. 19 l zaprawy mokrej.

Zużycie

Na powierzchnię 1 m² o grubości warstwy 1 mm potrzeba ok. 1,3 kg suchej zaprawy.

Przechowywanie

W miejscu suchym na palecie drewnianej 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu

Dostawa

Worek 25 kg.

Uwaga

Produkt ten zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza. Patrz też nadruk na worku!

zwroty zagrożenia (R):

R38 - działa drażniąco na skórę
R41 - niebezpieczeństwo poważnego uszkodzenia oczu
R43 - może powodować uczulenie w - kontakcie ze skórą

zwroty bezpieczeństwa (S):


S2 - chronić przed dziećmi
S8- opakowanie / pojemnik przechowywać w suchym pomieszczeniu
S22 - nie wdychać pyłu
S24/25 - unikać zanieczyszczenia skóry i oczu
S26 - zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza
S29 - nie wprowadzać do kanalizacji
S36/37/39 - nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy
S46 - w razie połknięcia skonsultować się z lekarzem (pokazać opakowanie/etykiety)

Informacje są oparte o obszerne badania i doświadczenia praktyczne. Nie odnoszą się do każdego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Dane techniczne

klasa zaprawy:	C2 TE wg PN-EN 12004
czas dojrzewania:	ok. 5-10 min
czas zużycia:	ok. 2-3 godzin
czas otwarty (obróbki) wg normy PN-EN 12004:	pryczepność $\geq 0,5$ N/mm ² po czasie nie krótszym niż 30 min.
temperatura obróbki:	+5°C do +25°C
zużycie wody:	ok. 6-7 l na 25 kg
spływ wg normy PN-EN 12004:	$\leq 0,5$ mm
zużycie:	ok. 1,3 kg /m ² /1mm grubości warstwy
magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza.

 Patrz data produkcji wydrukowana na opakowaniu	
quick-mix Sp. z o.o. ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin Zakład Produkcyjny Nr 60: ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka	
PN-EN 12004:2008	
Klej do płytek, cementowy o podwyższonych parametrach, o zmniejszonym spływie i wydłużonym czasie otwartym	
Reakcja na ogień	Klasa A1/A1 _f
Pryczepność początkowa	$\geq 1,0$ N/mm ²
Pryczepność po starzeniu termicznym	$\geq 1,0$ N/mm ²
Pryczepność po zanurzeniu w wodzie	$\geq 1,0$ N/mm ²
Pryczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	$\geq 1,0$ N/mm ²

Stan: marzec 2010

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.
ul. Brzegowa 73
57-100 Strzelin
tel. 071/ 392 72 20, 15
fax. 071/ 392 72 23, 24
e-mail: info@quick-mix.pl
www.quick-mix.pl

