

## MPL Lekki tynk cementowo-wapienny

Lekki i wydajny tynk maszynowy cementowo-wapienny na bazie perlitu. Otwarty dyfuzyjnie, czysto mineralny. Na ściany i sufity / na podłoża murowane i mineralne. Łatwy w obróbce i przyjazny w stosowaniu. Do wykonywania tynków wewnętrznych.

### Właściwości

- czysto mineralny
- wydajny i łatwy w obróbce
- Wysoka paroprzepuszczalność, sprzyjająca komfortowemu mikroklimatowi pomieszczeń
- dowolna obróbka poprzez filcowanie / zacieranie
- duża trwałość i wytrzymałość powierzchni
- wysoka przyczepność do podłoża
- do obróbki ręcznej i maszynowej
- wysoka sprawność tynkowania mechanicznego przy niskim zużyciu maszyn i urządzeń

### Zastosowanie

- do wewnątrz
- na mury wszelkiego rodzaju i na beton
- na ściany i sufity „od piwnicy aż po dach”
- jako jedno- lub dwuwarstwowy tynk podkładowy pod tynki cienkowarstwowe, gładzie, powłoki malarskie i płytki ceramiczne.
- dla nowych i remontowanych obiektów

### Jakość i niezawodność

- grupa zaprawy LW CS II wg normy PN-EN 998-1
- spoiwa zgodne z normami PN-EN 459 i PN-EN 197
- lekkie kruszywa mineralne zgodne z normą PN-EN 13055
- pod stałą kontrolą jakości
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

### Podłoże

Podłoże musi być czyste, nośne, suche, wolne od kurzu oraz resztek oleju szalunkowego. Luźne części oraz pozostałości po powłokach malarskich usunąć. Przy ocenie i przygotowaniu podłoża do tynkowania należy uwzględnić wskazania obowiązujących norm i warunków technicznych. Podłoża silnie nasiąkliwe (np. beton komórkowy) lub nierównomiernie nasiąkliwe (np. ściana mieszana) należy wykonać obróbkę zaprawą quick-mix MZ 4 lub zagruntować preparatem quick-mix ABS. Na powierzchniach z betonu zwykłego i lekkiego zaleca się przygotowanie podłoża poprzez wykonanie 50 % obrutki quick-mix MZ 4. W przypadku podłoży betonowych szalunkowych lub podłoży słabo lub nienasiąkliwych zaleca się wykonanie – obrutki pełnej (kryjącej) quick-mix MZ 4 lub 100 %

gruntowanie za pomocą gruntu mineralnego/mostku szπέnego PHG.

### Obróbka

Przygotowanie i nanoszenie zaprawy ręczne lub maszynowe za pomocą ogólnie dostępnych agregatów tynkarskich. Zawartość opakowania 30 kg wsypać do ok. 7,5 litra wody i dokładnie wymieszać przy użyciu powszechnie dostępnych mieszarek wolnoobrotowych z mieszadłem śrubowym, aż do uzyskania płynno-plastycznej jednorodnej masy. Czas mieszania ok. 2 min. Po zarobieniu, zaprawę należy zużyć w ciągu 2 godzin. Całkowita grubość tynku nanoszonego jednowarstwowo 10-25 mm. Całkowita grubość tynku przy nakładaniu dwuwarstwowym 15-40 mm. Przy nakładaniu dwuwarstwowym tynk należy nanosić w kolejnych cyklach roboczych na grubość przeciętnie 20 mm. Świeżą powierzchnię pierwszej warstwy należy uszorstnić. Naniesienie drugiej warstwy tynku może nastąpić dopiero po wstępnym stwardnieniu poprzedniej warstwy - po ok. 2-3 godzinach - w optymalnych warunkach (20° C, 65% względnej wilgotności powietrza). Tynk lekki przed nałożeniem kolejnych końcowych powłok wierzchnich musi być całkowicie wyschnięty (biały, bez ciemniejszych śladów wilgoci). Z praktyki budowlanej wynika, że na każdy 1 mm grubości wyprawy tynkarskiej trzeba przyjąć jedną dobę czasu schnięcia. Świeży tynk należy chronić przed niekorzystnymi warunkami wiązania (niską temperaturą, silnym nasłonecznieniem oraz zbyt szybkim wysychaniem). Prace należy wykonywać temperaturze powietrza i podłoża od + 5° C do +30° C.

### Wydajność

Z zawartości 30 kg opakowania suchej mieszanki zaprawy MPL, prawidłowo zarobionej wodą, otrzymuje się ok. 29 l zaprawy.

Zaprawa tynkarska przygotowywana w betoniarnie lub za pomocą mieszadła elektrycznego może mieć niższą wydajność.

### Zużycie

Na 1 m<sup>2</sup> wyprawy tynkarskiej grubości 1 mm potrzeba ok. 1,1 kg suchej zaprawy MPL

### Magazynowanie

Przechowywać w suchym miejscu, na drewnianych paletach. 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu

### Dostawa

Worek 30 kg,

### Uwaga

Produkt zawiera cement portlandzki, który może powodować uczulenie oraz wodorotlenek wapniowy W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza. Patrz też nadruk na worku.

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

### Dane techniczne

palności materiału:	A 1
grupa zaprawy:	LW CS II wg normy PN-EN 998-1
wytrzymałość na ściskanie:	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$
uziarnienie:	0 – 1,2 mm
temperatura stosowania:	od + 5° C do +30° C
wydajność:	ok. 29 l zaprawy z 30 kg
zużycie:	ok. 11 kg/m <sup>2</sup> przy warstwie tynku grubości 10 mm
magazynowanie:	w suchym miejscu. 12 miesięcy od daty produkcji
forma dostawy:	worek 30 kg,

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

<b>CE</b>	
quick-mix Sp. z o.o. ul. Brzegowa 73 57-100 Strzelin Zakład Produkcyjny Nr 60: ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka	
09	
<b>PN-EN 998-1:2004</b>	
Lekka zaprawa tynkarska LW CS II	
Reakcja na ogień:	A1
Absorpcja wody:	W0
Współczynnik przepuszczania pary wodnej $\mu$ :	$\leq 20$
Przyczepność do podłoża:	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ i pęknięcie A, B lub C (PN-EN 1015-12)
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, \text{dry}}$ :	$\leq 0,39 \text{ W/(mK)}$ dla P=50% $\leq 0,44 \text{ W/(mK)}$ dla P=90% (wartość tab. PN-EN 1745)
Trwałość (mrozoodporność):	NPD

Stan: październik 2009

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.  
ul. Brzegowa 73  
57-100 Strzelin

tel. 071/ 392 72 20, 15  
fax. 071/ 392 72 23, 24  
e-mail: info@quick-mix.pl  
www.quick-mix.pl

