



BFM-flex

Jednokomponentowa poliuretanowa masa przeznaczona do uszczelnień szczelin dylatacyjnych

Właściwości:

- jednoskładnikowa
- całkowite odkształcenie 25%
- zalecana szerokość szczeliny od 10 do 35 mm
- łatwy w aplikacji
- elastyczny
- proces utwardzania inicjuje wilgoć z podłoża oraz otoczenia
- dobra odporność mechaniczna oraz chemiczna
- doskonała przyczepność do powierzchni typowych materiałów budowlanych do zastosowań wewnątrz oraz na zewnątrz
- kolor szary

Zastosowanie:

- Szczeliny dylatacyjne znajdujące się w konstrukcjach wewnątrz pomieszczeń oraz wystawione na ekspozycję zewnętrzną. Rekomendowane do uszczelnień szczelin poziomych, w posadzkach betonowych oraz jastrychach obciążonych statycznie i dynamicznie (hale magazynowo - produkcyjne, powierzchnie placów parkingowych, parkingów podziemnych, posadzki wyłożone okładzinami z kafek w korytarzach, klatkach schodowych, centrach handlowych oraz budynkach użyteczności publicznej itp.)
- Podłogowe szczeliny dylatacyjne pozorne lub pełne wykonywane w układzie, poprzecznym, podłużnym oraz obwodowo. Na powierzchniach intensywnie użytkowanych oraz cyklicznie czyszczonych (np. dziedzińce)
- Szczeliny dylatacyjne w nawierzchniach układanych w systemie TUBAG quick-mix z zastosowaniem kamienia naturalnego, bruku klinkierowego oraz elementów betonowych
- Wypełnianie szczelin dylatacyjnych w elementach konstrukcji instalacji kanalizacyjnych i ściekowych odprowadzających ścieki komunalne
- Podczas wykonywania uszczelnień elementów urządzeń odwadniających, rur, przejść rur i odpływów podłogowych
- Szczeliny dylatacyjne w okładzinach ceramicznych na balkonach, tarasach oraz zbiornikach

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być mocne, czyste, suche, wolne od tłuszczu, wolne od oleju, wolne od środków antyadhezyjnych, impregnacji powierzchni, starych klejów, uszczelniaczy i innych substancji antyadhezyjnych, które mogą wpływać na pogorszenie przyczepności do podłoża. Szerokość szczeliny musi być dopasowana do spodziewanych ruchów zgodnie z zaleceniami projektanta.

Podłoża chłonne należy zagruntować quick-mix **BFP-Primer-S**. Czas odparowania ok. 30-120 minut. Gruntownik nakłada się na suchą powierzchnię (max. 4% wagowo wilgoci resztkowej).

Aplikacja:

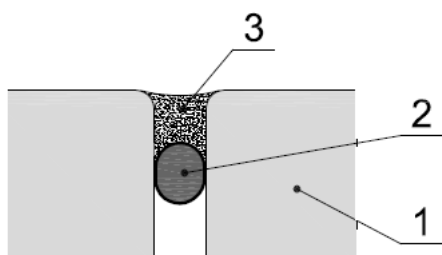
BFM-flex jest gotowym produktem do aplikacji. Sposób wypełniania szczeliny dylatacyjnej powinien być wykonywany zawsze zgodnie z dokumentacją projektową, informacjami w karcie technicznej.

Sposób formowania szczeliny dylatacyjnej (głębokość, szerokość oraz położenie względem lica elementu) powinien być uzależniony od rodzaju elementu konstrukcji oraz sposobu i rodzaju przewidywanych obciążeń. W przypadku nawierzchni narażonych na ruch pojazdów, szczelina dylatacyjna powinna być do 5 mm poniżej górnej krawędzi nawierzchni oraz nawierzchni betonowej, tak aby opony pojazdów podczas przejeżdżania nie stykały się z wykonaną elastyczną fugą.

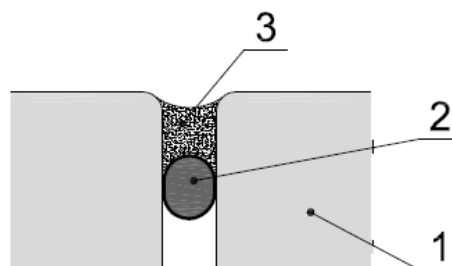
Powierzchnia podłoża powinna być czysta i sucha oraz pozbawiona jakichkolwiek substancji mogących pogorszyć przyczepność produktu BFM-flex. Przed wykonaniem wypełnienia szczeliny dylatacyjnej należy wcisnąć sznur dylatacyjny (np. polietylenowy) o średnicy ok. 20-25 % większej niż szerokość szczeliny. W przypadku potrzeby zastosowania gruntowania podłoża należy zastosować produkt quick-mix **BFP-S 2K**.

Materiał **BFM-FLEX** nakłada się z zastosowaniem odpowiedniego pistoletu do przygotowanego połączenia. Powierzchnia jest następnie wygładzana za pomocą odpowiedniego narzędzia w celu uzyskania oczekiwanego kształtu wykonywanej fugi.

Przykładowe obszary zastosowania oraz sposób kształtowania wypełniacza **BFM-FLEX**:



Rys. nr 1. Wypełnienie szczeliny na równo z licem elementu (zabezpiecza przed gromadzeniem się zanieczyszczeń oraz zmniejsza ryzyko potknięcia)



Rys.nr 2. Wypełnienie szczeliny dylatacyjnej obciążonej mechanicznie.

- 1 – element konstrukcyjny
- 2 – sznur dylatacyjny
- 3 – wypełniacz BFM-FLEX

Zużycie:

1,3g / cm³

Temperatura stosowania:

Temperatura podłoża oraz otoczenia powinna wynosić od +5°C do + 30°C

Czyszczenie narzędzi:

W przypadku świeżej masy należy stosować odpowiedni rozpuszczalnik do wyrobów poliuretanowych. Po związaniu należy masę usunąć w sposób mechaniczny.

Przechowywanie:

Przechowywać w suchym pomieszczeniu w oryginalnie zamkniętym opakowaniu **BFM-flex**. Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji. Temperatura przechowywania powinna wynosić od +5°C do +25°C

Opakowanie:

Opakowanie foliowe 600 ml w formie kielbaski pakowanych w kartonach papierowych po 20 sztuk

Bezpieczeństwo:

Podczas zastosowania produktu należy przestrzegać przepisów BHP oraz higieny pracy

Uwaga:

Urządzenia oraz narzędzia można czyścić za pomocą odpowiednich rozpuszczalników przed utwardzeniem produktu. Utwardzone pozostałości uszczelnacza można usunąć tylko w sposób mechaniczny.

Po uszczelnieniu szczelin dylatacyjnych należy zabezpieczyć świeżo nałożony produkt **BFM-FLEX** przed oddziaływaniem nasłonecznienia, opadów atmosferycznych oraz zapylenia.

Przedstawione informacje techniczne, uzyskano w oparciu badania laboratoryjne i wieloletnie doświadczenia praktyczne. Jednak ze względu na złożoność zagadnień technicznych oraz zakres występujących podłoży i rodzajów ekspozycji powierzchni, każdy przypadek należy traktować indywidualnie.

Zastrzegamy sobie prawo zmian technicznych w ramach doskonalenia produktu. Pozostałe kwestie formalne regulują nasze ogólne warunki handlowe quick-mix.

Dane techniczne:

Materiał:	Poliuretan
Konsystencja:	Stabilna (w postaci pasty)
Ciężar właściwy:	1,3g / cm ³
Twardość Shore A (DIN 53505):	około 35
Temperatura pracy:	+5 ° C do + 30 ° C
Odporność na temperaturę:	- 40 ° C do + 180 ° C
Czas naskórkowania:	około 60 do 90 minut
Wytrzymałość na rozdarcie (DIN 53504):	ok. 8N / mm ²
Moduł sprężystości przy 100%:	ok. 0,6 MPa
Utwardzanie:	2-3 mm / 24h
Całkowite odkształcenie:	25%
Szerokość spoiny:	min. 10 mm; max. 35 mm

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Stan: wrzesień 2017

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix Spółka z o.o.
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
info@quick-mix.pl
quick-mix.pl