



## FX 400 Gres

### Wzmocniona zaprawa klejąca do gresu

Cienkowarstwowa zaprawa klejąca do przyklejania płytek z gresu oraz płytek ceramicznych na ścianach i posadzkach. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

#### Właściwości:

- spełnia wymagania C1TE normy EN 12004
- cienkowarstwowa
- zmniejszony spływ
- wydłużony czas otwarty
- do klejenia okładzin z gresu o wymiarach do 40 x 40 cm
- EC 1 Plus – bardzo niski poziom emisji
- zwiększona siła klejenia
- modyfikowana polimerami
- łatwa w stosowaniu
- duża stabilność
- mrozoodporna i wodoodporna



#### Zastosowanie:

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do klejenia płytek z gresu o maksymalnych wymiarach 40 x 40 cm
- do przyklejania płytek ściennych i podłogowych z glazury, terakoty, klinkieru, kamionki, mozaiki ceramicznej oraz płytek z kamienia naturalnego niewrażliwego na przebarwienia.
- do klejenia płytek na nieodkształcalnych i nieogrzewanych jastrzychach cementowych oraz anhydrytowych.
- do klejenia płytek na tynkach cementowych, cementowo-wapiennych, wapiennych oraz gipsowych jak również sztywno zamocowanych do ścian płytach gipsowo-kartonowych.
- do klejenia płytek na mineralnych izolacjach podpłytkowych quick-mix np.: **FDF**, **FDS 1K** lub **FDS 2K**.
- **Uwaga:** do klejenia płytek z gresu na balkonach, tarasach oraz na schodach zewnętrznych należy stosować zaprawę klejącą **FX 600 Flex** lub **FX 900 Super Flex**.

#### Jakość i niezawodność:

- klasyfikacja kleju **C1 TE wg EN 12004**
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- **EC 1 Plus** – bardzo niski poziom emisji
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

#### Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, czyste, nieprzemarznięte, nieodkształcalne, wolne od kurzu, pyłu oraz resztek środków antyadhezyjnych. Luźne części podłoża oraz stare powłoki malarskie należy usunąć. Podłoże zagruntować Emulsją gruntującą **UG**. Zaprawę klejącą nanosić po całkowitym wyschnięciu preparatu gruntującego. Stosować na podłożach takich jak beton, nieogrzewane jastrzychy cementowe, nieogrzewane jastrzychy anhydrytowe, tynki cementowe, tynki wapienno-cementowe, tynki wapienne, tynki gipsowe, bloczki z betonu lekkiego, płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowo-włóknowe. Podłoże musi być wysezonowane - wiek podłoża powinien być większy niż 28 dni. Nierówności i ubytki w podłożu wyrównać Szybkowiążącą zaprawą naprawczą **ZN 30 Repair**.

Do klejenia płytek na podłożach odkształcalnych np.: na ogrzewanych jastrzychach z instalacją grzewczą należy stosować zaprawę klejącą elastyczne quick-mix **FX 600 Flex** lub **FX 900 Super flex**. W celu uelastyczenia zaprawy **FX 400**,

zwiększeniu jej przyczepności do podłoża należy do wody zarobowej dodać **Emulsję elastyczną HE** w proporcji woda zarobowa : emulsja =1:3

### Aplikacja:

Zawartość opakowania 25 kg wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego od 5,0 do 5,5 litrów czystej wody stale mieszając. Mieszać starannie za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 3 minuty, do momentu uzyskania jednorodnej konsystencji bez grudek. Należy odczekać przez ok. 3 minuty i ponownie krótko przemieszać zaprawę. Tak przygotowaną zaprawę klejącą należy zużyć w ciągu ok. 2 godz. W przypadku związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne rozrabianie jej wodą. Przygotowana zaprawa nie powinna być mieszana z suchą zaprawą oraz z wodą w celu zmiany jej konsystencji. Za pomocą gładkiej pacy nanieść najpierw tzw. warstwę kontaktową, następnie za pomocą pacy zębatej nanieść właściwą warstwę klejącą. Rozmiar zęba pacy należy dostosować do gabarytu płytek. Płytki układać przed rozpoczęciem procesu „naskórkowania” tzn. przed upływem 30 minut. Płytki należy starannie docisnąć, następnie przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu. Płytki spoinować po związaniu zaprawy klejącej ok. 2 dniach.

Świeżą zaprawę należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak mróz, porywisty wiatr, nadmierne nasłonecznienie oraz przed deszczem. Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury wydłużają czas wiązania kleju. Podczas prac należy przestrzegać ogólnych reguł sztuki budowlanej.

### Zużycie:

Paca zębata	Zużycie
4x4x4 mm	ok. 1,4 kg/m <sup>2</sup>
6x6x6 mm	ok. 2,1 kg/m <sup>2</sup>
8x8x8 mm	ok. 2,8 kg/m <sup>2</sup>
10x10x10 mm	ok. 3,5 kg/m <sup>2</sup>

Zużycie zaprawy klejącej może być różne w zależności od rodzaju podłoża i rodzaju płytek.

### Perfekcyjny system:

- Wyrównanie podłoża: Jastrych cementowy **ZE 04**, Wylewka samopoziomująca **RA 20**, Szybkowiążąca zaprawa naprawcza **ZN 30 Repair**, Cementowa masa szpachlowa **BRS**
- Gruntowanie podłoża: Emulsja gruntująca **UG**
- Izolacja podłoża: Elastyczna powłoka uszczelniająca **FD**, Elastyczna zaprawa uszczelniająca **FDS 1K** oraz **FDS 2K**
- Fugowanie: Szybkowiążąca, elastyczna fuga **FF 911**

### Temperatura stosowania:

Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C.

### Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu myć czystą wodą

### Przechowywanie:

Przechowywać w suchym miejscu. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

### Opakowanie:

Worek 25 kg

### Bezpieczeństwo:

Produkt ten zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

### Uwaga:


Informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

### Dane techniczne:

temperatura obróbki:	+5°C do +25°C
zużycie wody:	od 5,0 do 5,5 l na 25 kg
czas dojrzewania:	ok. 3 minut
czas zużycia:	ok. 2 godz.

czas otwarty:	do 30 min.
spływ wg normy EN 12004:	≤ 0,5 mm
spoinowanie:	po 48 h
pełna wytrzymałość:	po 7 dniach
zużycie:	ok. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm grubości
magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25kg

*Dane techniczne odnoszą się do temperatury 23°C i 50% wilgotności względnej powietrza.*

 0432, 1488	
quick-mix Spółka z o.o. ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin Zakład Produkcyjny Nr 60: ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka	
13	
Nr QM-260326-C	
FX 400 Gres	
EN 12004:2007+A1:2012	
Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych w budynkach i innych konstrukcjach budowlanych	
Reakcja na ogień:	Klasa A1/A1 <sub>fl</sub>
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	patrz karta charakterystyki
Przyczepność początkowa:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>

Stan: kwiecień 2017

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

**Szersze informacje można uzyskać:**

quick-mix Spółka z o.o.  
ul. Nyska 36  
57-100 Strzelin  
tel. 71/ 392 72 20, 15  
fax. 71/ 392 72 23, 24  
info@quick-mix.pl  
quick-mix.pl