



FX 900 Super flex

Wysokoelastyczna zaprawa klejąca

Zaprawa klejąca o dużej sile klejenia oraz elastyczności. Do klejenia okładzin na podłożach ogrzewanych, balkonach, tarasach oraz w basenach. Konsystencja plastyczna lub samorozplývna. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.
Innowacyjna technologia **trasstec**

Właściwości:

- spełnia wymagania C2 TE S1 normy EN 12004
- wysokoelastyczna
- cienkowarstwowa
- 2w1 - konsystencja plastyczna lub samorozplývna
- EC 1 Plus – bardzo niski poziom emisji
- wyprodukowana z wykorzystaniem technologii **trasstec**
- ogranicza ryzyko powstawania wykwitów i przebarwień
- wydłużony czas otwarty
- zmniejszony spływ
- bardzo duża siła klejenia
- modyfikowana polimerami najwyższej jakości
- na podłoża krytyczne
- wodoodporna i mrozoodporna



Zastosowanie:

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do przyklejania płytek ściennych oraz podłogowych z glazury, terakoty, kamionki, klinkieru, gresu, mozaiki szklanej, płyt z kamienia naturalnego i sztucznego niewrażliwego na przebarwienia.
- do klejenia okładzin wielkoformatowych
- w zależności od ilości wody zarobowej konsystencja kleju plastyczna lub samorozplývna – klejenie na tzw. pełne podparcie
- na ogrzewane podłoża cementowe oraz anhydrytowe
- do klejenia płytek na tynkach cementowych, cementowo-wapiennych, wapiennych oraz gipsowych, na płytach gipsowo-kartonowych, płytach gipsowo-włóknistych oraz płytach OSB.
- do klejenia płytek w wszelkiego rodzaju izolacjach podpłytkowych quick-mix: **DFD**, **FDS 1K**, **FDS 2K**.
- do klejenia płytek w pomieszczeniach „mokrych”, na balkonach, tarasach oraz w basenach
- do przyklejania metodą „płytkę na płytkę” oraz na starych związanych z podłożem powłokach malarskich
- do klejenia płytek na powierzchniach poddawanych zwiększonym obciążeniom termicznym np. na elewacjach
- do klejenia płytek na podłożach poddawanych intensywnym obciążeniom mechanicznym np. w ciągach komunikacyjnych
- do klejenia okładzin poddawanych dużym obciążeniom dynamicznym, udarowym oraz punktowym
- na podłoża niewysezonowane, przed zakończeniem procesów skurczowych

Jakość i niezawodność:

- klasa zaprawy klejącej **C2 TE S1 wg EN 12004**
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- **EC 1 Plus** – bardzo niski poziom emisji
- Attest PZH na kontakt z wodą pitną
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, czyste, nieprzemarznięte, wolne od kurzu, pyłu oraz resztek środków antyadhezyjnych. Luźne części podłoża oraz łuszczące się powłoki malarskie należy usunąć. Podłoże chłonne zagruntować Emulsją gruntującą **UG**. Podłoże gładkie i niechłonne w celu zwiększenia przyczepności zagruntować Kvarcowym środkiem gruntującym **QG**. Zaprawę klejącą nanosić dopiero po całkowitym wyschnięciu preparatu gruntującego. Stosować na podłożach takich jak beton, ogrzewane jاستrychy cementowe, ogrzewane jاستrychy anhydrytowe, mury ceglane, tynki cementowe, tynki wapienno-cementowe, tynki wapienne, tynki gipsowe, bloczki z betonu lekkiego, bloczki gipsowe, stare okładziny ceramiczne, płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowo-włókniste, lastryko, asfalt lany, oraz płyty OSB. Płyty OSB gruntować Kvarcowym środkiem gruntującym **QG**. Nierówności podłoża wyrównać Szybkowiążącą zaprawą naprawczą **ZN 30 Repair**.

Aplikacja:

Zaprawa klejąca o konsystencji plastycznej:

Zawartość opakowania 25 kg wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego od 5,3 do 5,8 litrów czystej wody stale mieszając. Mieszać starannie za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 3 minuty, do uzyskania jednorodnej konsystencji bez grudek. Odczekać ok. 3 minuty i ponownie przemieszać zaprawę. Tak przygotowaną zaprawę klejącą należy zużyć w ciągu ok. 2-3 godz. W przypadku związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne rozrabianie jej wodą. Przygotowana zaprawa nie powinna być mieszana z suchą zaprawą oraz z wodą w celu zmiany jej konsystencji. Za pomocą gładkiej pacy nanieść najpierw tzw. warstwę kontaktową, następnie za pomocą pacy zębatej nanieść właściwą warstwę klejącą. Rozmiar zęba pacy należy dostosować do wielkości płytek. Płytki układać przed rozpoczęciem procesu „naskórkowania” tzn. przed upływem 30 minut. Płytki należy starannie docisnąć, następnie przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu. Przed klejeniem okładziny ceramicznej na podłożach z ogrzewaniem podłogowym, należy ogrzewanie wyłączyć na dobę przed rozpoczęciem prac płytkarskich. Ponownie włączyć dopiero po całkowitym związaniu zaprawy po min. 48 godzinach i stopniowo podwyższać temperaturę.

Podczas układania płytek na zewnątrz, w miejscach narażonych na znaczne obciążenia mechaniczne oraz na powierzchniach balkonów, tarasów oraz w basenach zaleca się stosowanie metody kombinowanej Buttering-Floating polegającej na nakładaniu zaprawy na podłoże jak również na płytkę, zapewniającej pełne podparcie płytki. Płytki spoinować po związaniu zaprawy klejącej po minimum 1 dniu.

Zaprawa klejąca o konsystencji samorozplývnej:

Zawartość opakowania 25 kg wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego od 7,0 do 7,2 litrów czystej wody stale mieszając. Mieszać starannie za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 3 minuty, do uzyskania jednorodnej konsystencji bez grudek. Następnie należy odczekać ok. 3 minuty i ponownie krótko przemieszać zaprawę. Tak przygotowaną zaprawę klejącą należy zużyć w ciągu ok. 2 godz. W przypadku związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne rozrabianie jej wodą. Zaprawę rozlać na podłożu i rozprowadzić za pomocą pacy o półokrągłych zębach. Rozmiar zębów zależy od wielkości płytek oraz od nierówności podłoża. Płytki układać na zaprawie klejącej lekko dociskając tak, aby przylegały całą powierzchnią do kleju. Płytki spoinować po związaniu i stwardnieniu zaprawy klejącej. Świeżą zaprawę należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak mróz, porywisty wiatr, nadmierne nasłonecznienie oraz przed deszczem. Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury wydłużają czas wiązania kleju. Podczas prac należy przestrzegać ogólnych reguł sztuki budowlanej.

Zużycie:

Paca zębata	Zużycie
4x4x4 mm	ok. 1,4 kg/m ²
6x6x6 mm	ok. 2,3 kg/m ²
8x8x8 mm	ok. 3,0 kg/m ²
10x10x10 mm	ok. 3,8 kg/m ²
R-10, półokrągły ząb 10 mm	ok. 7,0 kg/m ²

Zużycie zaprawy klejącej może być różne w zależności od równości podłoża i rodzaju płytek.

Perfekcyjny system:

- Wyrównanie podłoża: Jاستrych cementowy **ZE 04**, Wylewka samopoziomująca **RA 20**, Szybkowiążąca zaprawa naprawczą **ZN 30 Repair**.
- Gruntowanie podłoża: Emulsja gruntująca **UG**, Kvarcowy środek gruntujący **QG**
- Izolacja podłoża: Elastyczna powłoka uszczelniająca **FDF**, Elastyczna zaprawa uszczelniająca **FDS 1K** oraz **FDS 2K**
- Fugowanie: Szybkowiążąca, elastyczna fuga **FF 911** lub **FBR 500 HF**, Fuga epoksydowa **EKF**

Temperatura stosowania:

Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C.

Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu myć czystą wodą

Przechowywanie:

Przechowywać w suchym miejscu na paletach. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowanie:

Worek 25 kg.

Bezpieczeństwo:

Produkt zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Uwaga:


Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać testy zastosowania i dokładnie sprawdzić jakość próby lub zasięgnąć porady producenta. Producent zastrzega sobie prawo do technicznych zmian produktu.

Dane techniczne:

temperatura obróbki:	+5°C do +30°C
zużycie wody:	
konsystencja plastyczna	od 5,3 do 5,8 l na 25 kg
konsystencja samorozplývna	od 7,0 do 7,2 l na 25 kg
czas dojrzewania:	ok. 3 min
czas zużycia:	ok. 2-3 godzin
czas otwarty	do 30 min.
splyw wg normy EN 12004:	≤ 0,5 mm*
spoinowanie:	po 24 h
pełna wytrzymałość:	po 7 dniach
magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza.

*nie dotyczy konsystencji samorozplývnej

 0432	
quick-mix Spółka z o.o. ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin Zakład Produkcyjny Nr 60: ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka	
13	
FX 900 Super flex	
Nr QM-260329-C	
EN 12004:2007+A1:2012	
Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych w budynkach i innych konstrukcjach budowlanych	
Reakcja na ogień	Klasa E1/E1fl
Uwalnianie substancji niebezpiecznych:	patrz karta charakterystyki
Przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²

Stan: kwiecień 2017

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix Spółka z o.o.
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
info@quick-mix.pl
quick-mix.pl