



RKS

Zaprawa klejąca w systemie ociepleń quick-mix LOBATHERM P

Do przyklejania płyt izolacyjnych z wełny i styropianu oraz przyklejania płytek klinkierowych, ceramicznych, kamiennych lub gresowych.

Właściwości:

- mineralna
- odporna na działanie warunków atmosferycznych
- odporna na promieniowanie UV
- duża siła klejenia do podłoża mineralnego i materiału izolacyjnego
- duża stabilność – nie spływa przy klejeniu okładzin
- hydrofobowa

Zastosowanie:

- w systemie ociepleń quick-mix **LOBATHERM P**
 - do klejenia na podłoża mineralne płyt izolacyjnych z styropianu lub wełny mineralnej
 - do klejenia okładzin klinkierowych, ceramicznych lub kamiennych zgodnych z wymogami określonymi w Krajowej Ocenie Technicznej systemu Lobatherm P

Jakość i niezawodność:

- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- spoiwo zgodnie z normą **EN 197**
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu < 2ppm

Przygotowanie podłoża:

- Podłoże musi być nośne, suche, czyste, wolne od kurzu, olejów szalunkowych, powłok malarskich lub innych środków zmniejszających przyczepność. Luźne, odparzone lub głuche fragmenty podłoża oraz pozostałości po wcześniejszych warstwach zmniejszających przyczepność należy usunąć. Silnie chłonne podłoża z cegły, ceramiki poryzowanej, betonu komórkowego, silikatów, keramzytobetonu należy zwilżyć wodą lub zagruntować podkładem gruntującym quick-mix **UG**.
- Przy ocenie podłoża należy uwzględnić wskazania obowiązujących norm, np.: **EN 13914**
- Wymogi, jakie muszą spełniać płyty styropianowe i łączniki mechaniczne oraz szczegóły dotyczące prac ociepleniowych opisane są w Instrukcji **ITB 447/2009** oraz Warunkach Technicznych Wykonawstwa, Oceny i Odbioru Robót Elewacyjnych z zastosowaniem ETICS opracowanych przez SSO (03/2015) .

Aplikacja:

Zaprawę wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Po ok. 5 min. okresie dojrzewania masę należy ponownie przemieszać i zaprawa nadaje się do użytkowania. Zużycie wody na worek 25 kg, ok. 7,0 litrów. Należy dostosować całkowity dodatek wody do warunków atmosferycznych podczas prac z zaprawą. Czas obróbki zależy od warunków atmosferycznych podczas prowadzenia prac przy temperaturze +20 °C ok. 1 godziny.

Zaleca się aby stosować ochronne siatki rusztowaniowe podczas montażu płyt styropianowych oraz klejenia okładzin wykończeniowych.

Systemy ociepleń Lobatherm:

Klejenie płyt izolacyjnych :

Zaprawę rozprowadzić metodą pasmowo-punktową na płycie izolacyjnej z styropianu lub fasadowej wełny mineralnej przy użyciu kielni, pacy zębatej lub używając urządzeń do nakładania maszynowego.

Na płytach z wełny mineralnej przed nakładaniem zaprawy należy wykonać warstwę szczepną z zaprawy klejowej poprzez jej wtarcie w powierzchnię wełny .

Na tak przygotowane miejsca nakładać zaprawę klejową metodą pasmowo-punktową.

Aplikacja kleju na płyty lamelowe z wełny mineralnej następuje za pomocą pacy zębatej (10 x 10 mm) lub kielni.

Grubość nanoszonej warstwy zaprawy zależy od równości podłoża i należy ją tak dobrać, aby przed przyklejeniem płyty, zaprawa pokrywała ok. 40% powierzchni, a po przyklejeniu ok. 60 % powierzchni płyty.

Pokrycie zaprawą płyt lamelowych 100 % powierzchni stykowej

Prace związane ze stosowaniem płyt ze styropianu grafitowego powinny być prowadzone w warunkach nasłonecznienia nie powodującego nadmiernego nagrzewania podłoża i powierzchni płyt w czasie montażu, podczas twardnienia i wiązania zaprawy klejowej ponieważ styropian w kolorze grafitowym ze względu na ciemny kolor ulega szybkiemu nagrzewaniu pod wpływem promieniowania słonecznego. Nawet krótkotrwałe oddziaływanie promieniowania słonecznego na styropian w tym kolorze może prowadzić do jego odkształcenia, deformacji lub skurczu.

Aby uniknąć zakłóceń w fazie klejenia i wiązania zaprawy klejowej oraz uzyskać prawidłową przyczepność przy pracy z grafitowym styropianem należy:

- składować go w miejscu zacienionym;

- kleić wyłącznie na zacienionej stronie fasady (wg zasady po słońcu tzn. po przyklejeniu styropianu w czasie 24 godz. ściana nie może być nasłoneczniona);

- stosować siatki ochronne na elewacje.

- w razie wytycznych producenta płyt styropianowych wykonać czynności związane z zwiększeniem przyczepności powierzchni płyty, np. ścieranie twardymi szczotkami, itp.

Zalecana konsultacja z działem technicznym quick-mix.

Klejenie płytek okładzinowych:

Po pełnym stwardnieniu warstwy zbrojącej RAS (przerwa technologiczna co najmniej 7 dni) można kleić okładziny ceramiczne. Płytki należy kleić metodą tzw. kombinowaną (floating - buttering).

Na stwardniałą warstwę zbrojącą zaprawy RAS nanosić za pomocą pacy zębatej 10 x 10 mm warstwę zaprawy klejowej min. 3-4 mm.

Na powierzchnię spodnią powierzchnię płytek nanosi się kryjącą warstwę zaprawy klejowej o grubości ok. 1 mm. Następnie płytki mocno docisnąć do powierzchni zaprawy, zwrócić przy tym uwagę, aby nie powstały pustki i wolne przestrzenie.

Po wstępnym stwardnieniu należy wydrapać i oczyścić fugi z zaprawy.

Zalecana głębokość ok. 10 mm (przypadki szczególne – kontakt z działem technicznym).

Świeżą warstwę kleju należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem jak również przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych (mróz itd.).

Zużycie:

Na powierzchnię 1 m² o grubości warstwy 1 mm potrzeba ok. 1,3 kg zaprawy.

Perfekcyjny system:

Zaprawa klejowa RKS + zaprawa szpachlowa RAS + fuga FM –T

Temperatura stosowania:

Prace należy wykonywać temperaturze powietrza i podłoża od + 5° C do +30° C.

Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu myć wodą

Przechowywanie:

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowanie:

Worek 25 kg.

Bezpieczeństwo:

Produkt zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny w związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Uwaga:

Informacje są oparte o badania i doświadczenia praktyczne. Nie odnoszą się do każdego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie próby.

Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone.
W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe

Dane techniczne:

Płytki zgodne z normą	EN 14411 – płytki ceramiczne EN 1469 – płytki z kamienia naturalnego
Mrozoodporność	wg EN ISO 10545-12
Grubość płytki	≤15mm
Maksymalna powierzchnia okładziny kamiennej lub płytki	≤0,09 m ² - odpowiada wymiarom max.30x30cm
Maksymalna długość boku	≤30cm
Łączna porowatość	przynajmniej 20mm ³ /g
Rozłożenie wielkości por o maksymalnym promieniu	ponad 0,2 mikrometra (2x10 ⁻⁴ mm)
Nasiąkliwość (system ze styropianem)	≤6% wg EN ISO 10545-3
Nasiąkliwość (system z wełną mineralną))	≤3% wg EN ISO 10545-3
Inne podstawowe wymagania	
Podstawowy udział fug w powierzchni	więcej niż 6%
Dyblowanie (system ze styropianem)	- we wszystkich budynkach kołkowanie przez siatkę
Dyblowanie (system z wełną)	- we wszystkich budynkach kołkowanie przez siatkę
czas obróbki:	przy 20°C do 1 godziny
wytrzymałość na ściskanie:	≥ 10 N/mm ²
zużycie wody:	ok. 7,0 l na 25 kg
Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa: - w warunkach suchych - po 48 h zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia - po 48 h zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25
Przyczepność zaprawy klejącej do styropianu, MPa: - w warunkach suchych po 28 dniach - po 48 h zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia - po 48 h zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08
Przyczepność zaprawy klejącej do płytek ceramicznych, MPa: - początkowa - po starzeniu termicznym - po zanurzeniu w wodzie - po cyklach mrozoodporności	≥ 1,0 ≥ 1,0 ≥ 1,0 ≥ 1,0
wydajność:	ok. 19 l z 25 kg
zużycie:	ok. 1,3 kg/m ² na mm grubości warstwy
uziarnienie:	0 – 0,6 mm
grubość warstwy przy klejeniu płytek:	≥ 3 mm
temperatura obróbki:	+5°C do +25°C
przechowywanie:	w suchym miejscu, 12 miesięcy od daty produkcji
forma dostawy:	25 kg
kolor:	szary

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Produkt jest składową systemu ociepleń:

LOBATHERM P i jest zgodny z krajową oceną techniczną:
ITB-KOT-2017-0343 wydanie 1

Krajowa deklaracja właściwości użytkowych:**2070343**

Zakład produkcyjny:

Nr 60: ul. Nyska 36; 57-100 Strzelin
Nr 61: ul. Opoczyńska 14; 96-200 Rawa Mazowiecka

Stan: marzec 2018

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix Spółka z o.o.
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
info@quick-mix.pl
quick-mix.pl