



FX 600 Flex biała

Biała elastyczna zaprawa klejąca

Zaprawa klejąca do klejenia płytek ceramicznych oraz okładzin z kamienia naturalnego wrażliwego na przebarwienia.
Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.
Innowacyjna technologia **trasstec**.

Właściwości:

- spełnia wymagania C2TE normy EN 12004
- biała
- elastyczna
- wyprodukowana z wykorzystaniem technologii trasstec
- EC 1 Plus: bardzo niski poziom emisji
- zmniejszony spływ
- ogranicza możliwość pojawienia się wykwitów oraz przebarwień na powierzchni okładziny
- cienkowarstwowa
- wydłużony czas otwarty
- duża siła klejenia
- modyfikowana polimerami wysokiej jakości
- mrozoodporna i wodoodporna



Zastosowanie:

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do przyklejania białych płytek ceramicznych, mozaiki szklanej jak również okładzin z kamienia naturalnego wrażliwego na przebarwienia. Zalecana szczególnie do okładzin z marmuru.
- do przyklejania płytek ściennych oraz podłogowych z glazury, terakoty, kamionki, klinkieru, gresu
- do klejenia płytek na tynkach cementowych, cementowo-wapiennych, wapiennych oraz gipsowych, na płytach gipsowo-kartonowych oraz płyty gipsowo-włóknistych oraz na lastryku
- na ogrzewane jastrychy cementowe oraz anhydrytowe
- do klejenia płytek w technologii „płytką na płytkę”
- do klejenia płytek na wszelkiego rodzaju izolacjach podpłytkowych quick-mix: **DFD, FDS 1K, FDS 2K**
- do klejenia płytek w pomieszczeniach mokrych oraz na balkonach i tarasach
- do klejenia płytek w miejscach poddawanych intensywnym obciążeniom mechanicznym np.: ciągi komunikacyjne, schody

Jakość i niezawodność:

- klasyfikacja kleju **C2 TE wg EN 12004**
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- **EC 1 Plus** – bardzo niski poziom emisji
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, czyste, nieprzemarznięte, nieodkształcalne, wolne od kurzu, pyłu oraz resztek środków antyadhezyjnych. Luźne części podłoża oraz stare powłoki malarskie należy usunąć. Podłoża chłonne zagruntować Emulsją gruntującą **UG**. Podłoża gładkie, niechłonne w celu zwiększenia przyczepności należy zagruntować Kwarcowym środkiem gruntującym **QG**. Zaprawę klejącą nanosić dopiero po całkowitym wyschnięciu preparatu gruntującego. Stosować na podłożach

takich jak beton, ogrzewane jastrychy cementowe, ogrzewane jastrychy anhydrytowe, tynki cementowe, tynki wapienno-cementowe, tynki wapienne, tynki gipsowe, bloczki z betonu lekkiego, płyty gipsowo-kartonowe oraz gipsowo-włókniste. Podłoże musi być wyszezonowane - wiek podłoża powinien być większy niż 28 dni. Ubytki i nierówności w podłożu wyrównać Szybkwowiążącą zaprawą naprawczą **ZN 30 Repair**.

Aplikacja:

Zawartość opakowania 25 kg wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego od 5,0 do 5,5 l czystej wody i dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez ok. 3 minuty do momentu uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Następnie należy odczekać ok. 3 minuty i ponownie przemieszać zaprawę. Tak przygotowaną zaprawę zużyć w ciągu ok. 2 godzin. W przypadku związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne rozrabianie jej wodą. Przygotowana zaprawa nie powinna być mieszana z suchą zaprawą oraz z wodą w celu zmiany jej konsystencji. Za pomocą gładkiej pacy nanieść najpierw tzw. warstwę kontaktową, następnie za pomocą pacy zębatej nanieść właściwą warstwę klejącą. Rozmiar zęba pacy należy dostosować do wymiaru płytek. Płytki układać przed rozpoczęciem procesu „naskórkowania” tzn. przed upływem 30 minut. Płytki należy starannie docisnąć, następnie przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu.

Przed klejeniem okładziny ceramicznej na podłożach z ogrzewaniem podłogowym, należy ogrzewanie wyłączyć na dobę przed rozpoczęciem prac płytkarskich. Ponownie włączyć po całkowitym związaniu zaprawy, po min. 48 godzinach i stopniowo podwyższać temperaturę.

Przy stosowaniu zaprawy klejowej **FX 600 Flex białej** na zewnątrz, w miejscach narażonych na oddziaływanie wody oraz w miejscach narażonych na znaczne obciążenia mechaniczne okładziny ceramiczne należy kleić metodą tzw. kombinowaną Buttering-Floating polegającą na nakładaniu zaprawy na podłoże jak również na płytkę. Następnie płytki mocno docisnąć do zaprawy, zwrócić uwagę, aby nie pozostawały puste przestrzenie pod płytką.

Świeżą zaprawę należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie nasłonecznienie oraz deszcz. Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C. Sposobowanie można rozpocząć nie wcześniej niż po upływie 24 godzin od przyklejenia płytek.

Zużycie:

| Paca zębata | Zużycie |
|-------------|----------------------------|
| 4x4x4 | ok. 1,4 kg/ m ² |
| 6x6x6 | ok. 2,6kg/ m ² |
| 8x8x8 | ok. 2,8 kg/ m ² |
| 10x10x10 | ok. 3,5 kg/ m ² |

Zużycie zaprawy klejącej może być różne w zależności od równości podłoża i rodzaju płytek.

Perfekcyjny system:

- Wyrównanie podłoża: Jastrych cementowy **ZE 04**, Wylewka samopoziomująca **RA 20**, Szybkwowiążącą zaprawą naprawczą **ZN 30 Repair**
- Gruntowanie podłoża: Emulsja gruntująca **UG**, Kwarcowy środek gruntujący **QG**
- Izolacja podłoża: Elastyczna powłoka uszczelniająca **FDF**, Elastyczna zaprawa uszczelniająca **FDS 1K** oraz **FDS 2K**
- Fugowanie: Fuga **MF 911** Marmorfuge, Szybkwowiążącą, elastyczna fuga **FF 911**

Temperatura stosowania:

Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5° C do +30° C.

Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu myć czystą wodą

Przechowywanie:

Przechowywać w suchym miejscu na paletach. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowanie:

Worek 25 kg.

Bezpieczeństwo:

Produkt zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Uwaga:

Informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

Dane techniczne:

| | |
|--------------------------|--|
| temperatura obróbki: | +5°C do +30°C |
| zużycie wody: | od 5,0 do 5,5 l na 25 kg |
| czas dojrzewania: | ok. 3 min |
| czas zużycia: | ok. 2 godzin |
| czas otwarty | do 30 min. |
| spływ wg normy EN 12004: | ≤ 0,5 mm |
| spoinowanie: | po 24 h |
| pełna wytrzymałość: | po 7 dniach |
| zużycie: | ok. 1,4 kg/m ² /mm grubości |
| magazynowanie: | w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji |
| opakowanie: | 25 kg |

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza.

| | |
|--|-----------------------------|
|  0432 | |
| quick-mix Spółka z o.o. ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin Zakład Produkcyjny Nr 60: ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka | |
| 13 | |
| FX 600 Flex biała | |
| Nr QM-260346-C | |
| EN 12004:2007+A1:2012 | |
| Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych w budynkach i innych konstrukcjach budowlanych | |
| Reakcja na ogień | Klasa A1/A1 _{fl} |
| Uwalnianie substancji niebezpiecznych: | patrz karta charakterystyki |
| Przyczepność początkowa | ≥ 1,0 N/mm ² |
| Przyczepność po starzeniu termicznym | ≥ 1,0 N/mm ² |
| Przyczepność po zanurzeniu w wodzie | ≥ 1,0 N/mm ² |
| Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania | ≥ 1,0 N/mm ² |

Stan: kwiecień 2017

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix Spółka z o.o.
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
info@quick-mix.pl
quick-mix.pl