



HFS HYDROCON

Tynk mineralny HYDROCON® drobnoziarnisty

Mineralny tynk szlachetny z innowacyjną mieszanką spoiwa do wykonywania drobnoziarnistych tynków strukturalnych.
Podwyższona ochrony elewacji przed wilgocią.
Zapobiega przebarwieniom.

Właściwości:

- produkt ekologiczny, przyjazny dla środowiska, nie zawiera biocydów
- produkt bazuje na opatentowanej technologii ochrony elewacji przed nadmiernym zawilgoceniem
- ogranicza zawilgocenie powierzchni tynku dzięki formule HydroControl
- tynki szlachetne Hydrocon® z powłoką malarską z farby HC425 HydroDry zapewniają podwyższoną ochronę elewacji przed porażeniami biologicznymi
- innowacyjna mieszanka spoiwa w tynkach szlachetnych Hydrocon® chroni powierzchnię tynków przed wykwitami z węglanów wapnia
- odporny na działanie czynników atmosferycznych i promieni UV
- dostępny w kolorze białym
- dla układu tynk biały + warstwa farby HC425 HBW ≥ 20
- mineralny i paroprzepuszczalny

HYDRO
CONTROL

Zastosowanie:

- do wykonywania powierzchni tynkowanych strukturalnych o drobnoziarnistych (0- 1mm) strukturach zacieranych lub filcowanych.
- tynk strukturalny na odpowiednio przygotowanych warstwach zapraw szpachlowych mineralnych i tynkach podkładowych.
- jako warstwa wykończeniowa w systemach ociepleń LOBATHERM S, S-Line i W
- zalecana jako powłoka tynkarska przy naprawach i renowacjach strukturalnych wypraw tynkarskich na bazie mineralnej.
- wraz z malowaniem powierzchni tynku silikatową farbą Hydrocon HC 425 z formułą Hydro Dry
- na zewnątrz i do wewnątrz

Jakość i niezawodność:

- klasa zaprawy CR CS II wg EN 998-1
- innowacyjna mieszanka spoiw
- spoiwa tynkowe wg EN 197 i EN 459
- dodatki zgodnie z EN 13139
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu < 2ppm

Przygotowanie podłoża:

Podłoże pod tynk musi mieć odpowiednią nośność, być suche, czyste, bez pyłów, wykwitów i substancji zmniejszających przyczepność.

Tynk strukturalny Hydrocon HFS na systemie ociepleniowym:

- warstwy zbrojone wykonane na bazie zaprawy klejowo- szpachlowej **SKS** i wzmocnione siatką QMS 145 lub QMS 160 mogą być powlekane bezpośrednio tynkiem strukturalnym Hydrocon®.

Powierzchnia masy szpachlowej **SKS** musi być równa, pionowa, całkowicie utwardzona i wyschnięta.

- warstwy zbrojone wykonane na bazie zaprawy klejowo – szpachlowej **S102** i wzmocnione siatką należy zagruntować preparatem gruntującym **GTM** przed tynkiem strukturalnym Hydrocon®. Powierzchnia masy szpachlowej **S102** musi być równa, pionowa i całkowicie utwardzona.

Tynk strukturalny Hydrocon HFS zacierany na tynkach podkładowych:

- powierzchnia musi być równa, pionowa i równomiernie wysuszona przed nałożeniem warstwy zewnętrznej tynku szlachetnego. W razie potrzeby należy wykonać warstwę szpachlową z zaprawy **SKS** celem ujednoczenia i wyrównania podłoża.

Tynk strukturalny Hydrocon HFS na podłożu mineralnym :

Odpowiednimi tynkami podkładowymi są: tynki wapienne, np. **MK1, MK1 h** lub tynki cementowo – wapienne, np. **MK 3 lub MK3 h**.

Przed nakładaniem tynku HFS podłoże pod tynk powinno być równomiernie zwilżone.

Wszystkie podłoża mocno lub nierównomiernie nasiąkliwe powinny być pokryte gruntem podtynkowym mineralnym quick-mix **GTM**.

Aplikacja:

Tynk może być aplikowany ręcznie lub maszynowo. Do opakowania 30 kg stosowane jest ok. 8,0 – 8,5 l czystej wody, mieszanka ma być dobrze i równomiernie wymieszana za pomocą mieszadła wolnoobrotowego, po czasie dojrzewania zależnym od warunków klimatycznych, lecz nie krótszym niż 5 min, należy ponownie, krótko przemieszać świeżą mieszankę. Zawsze rozrabiać z wodą całość materiału z opakowania.

Tynk Hydrocon® nanosić należy na odpowiednio przygotowaną powierzchnię równomierną warstwą za pomocą packi z zębem min 6 x 6 mm. Następnie w odpowiednim czasie wykonać pożądaną strukturę za pomocą narzędzi do zacierania lub pacek z gąbką.

Świeży tynk należy chronić przed zbyt szybkim i nagłym wysychaniem (w efekcie działania mocnych wiatrów lub promieniowania słonecznego) oraz przed wpływem niekorzystnych warunków pogodowych (mocny deszcz, mróz itp.). Prace należy wykonywać temperaturze powietrza i podłoża od + 5° C do +25° C.

W razie konieczności zastosowania na tynk HFS Hydrocon® powłoki malarskiej zalecamy zastosowanie farb elewacyjnych Hydrocon® Color HC 425.

Tynk HFS Hydrocon® z powłoką malarską z farby Hydrocon® Color HC 425 zapewni długotrwały efekt HYDROCONTROL na powierzchni fasady, czyli zapewniają podwyższoną ochronę elewacji przed porażeniami biologicznymi

Tynk HFS nakładany w strefie cokołu i działania wody odpryskowej budynku zalecamy dodatkowe zastosowanie w wysokości minimum 30 cm ponad górną krawędzią w/wym. strefy warstwy hydrofobowej na bazie impregnatu quick-mix **IWA** w określonym na budowie stopniu rozcieńczenia wodą.

Należy zwrócić szczególną uwagę na dokładne, i równomierne nałożenie produktu, ponieważ obszar, na którym nałożony został impregnat, może uzyskać nieco innych kolor na skutek zmian chłonięcia wody.

Zużycie:

przy grubości 2 mm - ok. 2,6 kg/m²

Temperatura stosowania:

Temperatura otoczenia oraz podkładu podczas stosowania i schnięcia wyprawy nie powinna być niższa niż +5°C oraz nie powinna przekraczać +25°C

Czas schnięcia:

W temperaturze otoczenia 20 °C i wilgotności względnej powietrza 65% czas schnięcia wynosi 24 godz.

Wyższa wilgotność i niższa temp. znacznie wydłużają czas schnięcia.

Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu umyć wodą.

Przechowywanie:

W miejscu suchym, w temperaturze dodatniej, min + 5 C na palecie, 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu

Opakowanie:

Worek 25 kg

Bezpieczeństwo:

Produkt ten zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Uwaga:

Informacje uzyskano w wyniku prób i doświadczenia praktycznego.

56639_HFS_KT

Nie dają się one przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

Dane techniczne:

klasa zaprawy	CR CS II wg EN 998-1
czas zużycia:	ok. 1 godz.
temperatura obróbki:	od +5°C do +25°C
uziarnienie	0-1 mm
zużycie wody:	ok. 8,0-8,5 na 30kg
czas dojrzewania:	ok. 5-10 minut
grubość warstwy	2 - 7mm ⁽¹⁾
reakcja na ogień:	A1
absorpcja wody:	W 1
współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	15/35 (wartość tabelaryczna)
pryczepność:	$\geq 0,08$ N/mm ² – FP: A, B lub C (EN 1015-12)
współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry}$:	$\leq 0,82$ W/(mK) dla P=50% $\leq 0,89$ W/(mK) dla P=90% (wart. tab. EN 1745)

⁽¹⁾ - w zależności od formy aplikacji materiału i oczekiwanej struktury warstwy wierzchniej

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

	
quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG Mühlenschweg 6, D-49090 Osnabrück	
10	
QUICK-103493-01-EN998-1-CR	
EN 998-1:2010	
Zaprawa tynkarska barwiona (CR) Do ścian murowanych stropów, słupów i ścian działowych	
Reakcja na ogień:	A1
Absorpcja wody:	W 1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	15/35 (wartość tabelaryczna)
Pryczepność:	$\geq 0,08$ N/mm ² – FP: A, B lub C (EN 1015-12)
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry}$:	$\leq 0,82$ W/(mK) dla P=50% $\leq 0,89$ W/(mK) dla P=90% (wart. tab. EN 1745)
Trwałość (mrozoodporność):	NPD
Substancje niebezpieczne	NPD

Produkt jest składową systemu ociepleń:

LOBATHERM S, LOBATHERM S-LINE, LOBATHERM W i jest zgodny z aprobatą techniczną i krajową oceną techniczną :

LOBATHERM S: AT-15-4310/2016; ITB-KOT-2017/0127 wydanie 1
LOBATHERM S-LINE: AT-15-9777/2016; ITB-KOT-2017/0129 wydanie 1
LOBATHERM W: AT-15-4309/2016

Krajowa deklaracja właściwości użytkowych

LOBATHERM S: 154310; 20170127
LOBATHERM S-LINE: 159777; 20170129
LOBATHERM W: 154309

Stan: maj 2017

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix Spółka z o.o.
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
info@quick-mix.pl
quick-mix.pl