



PFM 2

Zaprawa do spoinowania kostki brukowej (pod średnie obciążenia)

Dwukomponentowa, wodoprzepuszczalna zaprawa na bazie żywicy epoksydowej do spoinowania kostki granitowej, bazaltowej, bruku klinkierowego, betonowego w tym szlachetnego oraz płyt

Właściwości:

- do spoinowania nawierzchni brukowanych oraz płyt
- wodoprzepuszczalna,
- na bazie żywicy epoksydowej
- nieporastająca mchem i trawą,
- podwyższonym parametrem odporności na ścieranie (w tym maszyny czyszczące),
- łatwa w obróbce (nakładana poprzez szlamowanie)
- kolor: piaskowy, kamienna szarość, bazaltowy

Zastosowanie:

- do spoinowania nawierzchni brukowanych w systemie wodoprzepuszczalnym
- do fugowania chodników, ciągów pieszych, parkingów przydomowych, tarasów, patio oraz innych powierzchni pod średnie obciążenia (pojazdy max 3,5 tony)

Jakość i niezawodność:

- pod stałą kontrolą zgodnie z ISO 9001

Przygotowanie podłoża:

Zalecane jest zastosowanie wodoprzepuszczalnej zaprawy drenażowej **TDM** lub **TPM-D** w celu sprawnego i bezpiecznego odprowadzenia wody wpływającej do przestrzeni pomiędzy elementami. Natomiast zaprawa drenażowa powinna być ułożona na warstwie stabilnej, mrozo odpornej oraz wodoprzepuszczalnej podbudowy zgodnie z zaleceniami projektanta. Podczas prowadzenia prac należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej. Minimalna szerokość spoiny powinna wynosić 5 mm, maksymalna szerokość 30 mm. Najkorzystniejsza głębokość spoiny powinna być wykonana w pełnym przekroju jednak nie mniej niż $\frac{3}{4}$ grubości elementu jednocześnie minimum 30 mm. Boczne krawędzie okładzin muszą być czyste. Przed nałożeniem zaprawy powierzchnię należy zwilżyć wodą, natomiast w spoinach nie może zalegać woda. Przy spoinowaniu kamienia chłonnego i porowatego zaleca się odpowiednie zwilżenie powierzchni oraz wcześniejsze wykonanie prób.

Aplikacja:

Zaprawę **PFM2** należy wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego. Do wiadra należy dodać utwardzacz i mieszać dokładnie składniki przez minimum 3 minuty. Następnie w celu otrzymania optymalnej konsystencji zaprawy dodać 10% wody (2,5 L na opakowanie) i mieszać jeszcze 1-2 minuty. Przy pomocy średnio-twardej szczotki należy zaprawę wprowadzić głęboko i mocno w spoiny, zagęszczając je bardzo dokładnie. Po upływie 10-20 minut należy wyprowadzić finalną spoinę w kierunku wzdłużnym i poprzecznym. Następnie po upływie 20 – 30 minut należy oczyścić pozostałą warstwę na powierzchni elementów. Zamiecione resztki nie mogą dostać się do spoin lub być wykorzystane ponownie. Powierzchnię bruku należy dokładnie oczyścić z resztek zaprawy, ponieważ nie usunięte pozostałości w wyniku twardnienia żywicy zostaną związane na powierzchni i późniejsze oczyszczenie będzie możliwe tylko mechanicznie. W przypadku jasnych i porowatych typów skał, spoiwo może mieć dodatkowy wpływ na uzyskany efekt wizualny (delikatne ciemnienie). Dlatego w celu oceny optymalnego efektu wizualnego zalecamy ułożenie powierzchni wzorcowej z wybranego kamienia oraz przeprowadzenie próbnej aplikacji. W przypadku prac w pomieszczeniu należy zapewnić dobrą wentylację. Nawierzchnię brukową ze świeżymi spoinami należy chronić przez 24 godziny przed opadami lub wpływem złych warunków pogodowych. Przy zastosowaniu folii ochronnej należy zapewnić wystarczającą wentylację (nie układać folii bezpośrednio na bruku). Na powierzchnię wybrukowaną można wejść po ok. 24 godzinach, a po 7 dniach można ją w pełni obciążać.

W przypadku pierwszej aplikacji produktu zalecamy kontakt z naszym specjalistą quick-mix.

Perfekcyjny system:

W przypadku układania elementów w systemach nawierzchni wodoprzepuszczalnych quick-mix, zaleca się układanie warstw podkładowych o właściwościach drenażowych. W tym celu należy zastosować zaprawę quick-mix **TPM-D** wraz z warstwą szpepną quick-mix **TNH-RAPID** lub **TNH FLEX**.

Zużycie:

Zużycie zaprawy do spoinowania **PFM2** jest uzależnione od wymiarów i jakości wykonanych elementów, szerokości i głębokości pozostawionych spoin oraz techniki aplikacji. Zalecany kontakt z doradcą technicznym quick-mix w celu omówienia szczegółów.

Temperatura stosowania:

Temperatura podłoża oraz otoczenia powinna wynosić od + 5°C do +25°C

Czyszczenie narzędzi:

Woda oraz twarde szczotki. W przypadku związania lub stwardnienia zaprawy należy czyścić w sposób mechaniczny.

Przechowywanie:

Przechowywać w temperaturze pomiędzy + 5°C do + 20°C, chronić przed dużymi i długotrwałymi zmianami temperatury. Czas magazynowania: 6 miesięcy.

Opakowanie:

Wiadro z tworzywa sztucznego 25 kg z załączonym komponentem utwardzającym (butelka z tworzywa sztucznego).

Bezpieczeństwo:

Podczas zastosowania produktu należy przestrzegać przepisów BHP oraz higieny pracy

Uwaga:

Produkty zawierają substancje reaktywne i są częściowo w stanie nie stwardniałym szkodliwe dla zdrowia. Komponenty żywiczone mogą wywoływać poparzenie wzgl. działać drażniąco i uczulająco. Należy unikać kontaktu ze skórą, a przypadku dotknięcia substancje należy natychmiast zmyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku kontaktu z oczami przemyć dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza.

Powyższe dane zostały oparte na szerokim programie badań i doświadczeń praktycznych. Natomiast każdy przypadek zastosowania należy traktować indywidualnie. Dlatego zalecamy wykonanie prób zastosowania produktu na miejscu budowy. Zastrzegamy sobie prawo zmian technicznych w ramach doskonalenia produktu. Pozostałe kwestie formalne regulują nasze ogólne warunki handlowe quick-mix.

Dane techniczne:

Kolor:	Piaskowy, kamienna szarość, bazaltowy
Ciężar właściwy:	ok. 1,45 g/m ³
Czas obróbki:	ok. 20 minut przy +20°C / 60% RH
Wytrzymałość na ściskanie:	≥25 N/mm ²
Minimalna szerokość spoiny	5mm
Głębokość spoiny	co najmniej 30mm oraz min. ¼ grubości elementu
Temperatura obróbki:	+ 5°C do maks. + 25°C
Magazynowanie	W odpowiednim miejscu 6 miesięcy
Forma dostawy	Zestaw składa się z kompletu o wadze 25 kg
Komponent A:	24,3 kg
Komponent B:	0,7 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Stan: wrzesień 2017

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix Spółka z o.o.
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
info@quick-mix.pl
quick-mix.pl