



quick-mix

PFN

Zaprawa trasowo-cementowa do spoinowania

Właściwości:

- łatwość stosowania produktu dzięki technologii Easy Clean Technology
- jednoskładnikowa
- mrozoodporna
- wodoszczelna
- bardzo dobra przyczepność do bocznych powierzchni kamienia
- zawiera tras reński Tubag
- kolor: jasnoszary, antracytowy, beżowy

Zastosowanie:

- do wykonywania spoin elementów brukowanych z kamienia naturalnego, bruku klinkierowego, betonowego w tym szlachetnego oraz płyt
- do ozdobnego kształtowania tarasów, placów i dróg, które trwale mają być chronione przed porastaniem trawą, mchem i chwastami
- do nawierzchni pod małe i średnie obciążenia (ruch pieszy i kołowy pojazdów o masie do 3,5 t)

Jakość i niezawodność:

- z oryginalnym trassem Tubag wg DIN 51043
- cement wg EN 197
- sortowane piaski wg normy EN 13139
- zawartość chromianu VI zredukowana do poziomu < 2 ppm
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001

Przygotowanie podłoża:

W przypadku spoinowania bruku najkorzystniejszą głębokość spoiny powinna zostać wykonana w pełnym przekroju elementów, minimalnie na $\frac{1}{4}$ grubości elementów i jednocześnie min. 40 mm.

Minimalna szerokość spoiny powinna wynosić 5 mm. Maksymalna szerokość spoiny powinna wynosić 25 mm.

W przypadku renowacji nawierzchni brukowanej, spoinę należy przed fugowaniem odpowiednio przygotować i oczyścić – w razie potrzeby wydrapać do wymaganej głębokości. W zależności od nasiąkliwości powierzchni należy wielokrotnie dokładnie zwilżyć powierzchnię elementów do stanu matowo-wilgotnego bez widocznych kałuż wody.

Aplikacja:

Zawartość 25 kg worka należy wsypać do naczynia z wodą w ilości 4,5-4,75 l oraz intensywnie wymieszać. Zaprawę można przygotować w betoniarnie lub w kastrze budowlanej z użyciem wolnoobrotowego mieszadła. Czas mieszania powinien wynosić min. 3 minuty, do uzyskania jednorodnej bez grudek konsystencji zaprawy. Po dokładnym mieszaniu zaprawę należy odstawić na 1-3 minuty i następnie rozpocząć wprowadzanie zaprawy do spoin nawierzchni brukowanej. Zaprawę należy rozprowadzać z zastosowaniem rakli gumowej skośnie do przebiegu spoin ważne jest, aby spoiny zostały wypełnione w pełnym przekroju, szczelnie i bez pustych przestrzeni. Pozostałości zaprawy na powierzchni kamienia powinny zostać dokładnie usunięte.

W celu oceny optymalnego wyglądu zalecamy ułożenie próbnej powierzchni z wybranego bruku. W zależności od zdolności wchłaniania i ukształtowania powierzchni bruku czyszczenie powierzchni bruku powinno przebiegać w następujący sposób:

1) Zmycie natryskiem wody:

Bezpośrednio po wstępnym związaniu zaprawy w spoinie należy zmyć nawierzchnię brukowaną. Stopień związania spoiny sprawdzić kciukiem. W zależności od zdolności wchłaniania, ukształtowania powierzchni i temperatury stosowania czas wiązania wynosi od ok. 15 minut

Zmyć powierzchnię bruku przy użyciu np. węża ogrodowego (z dyszą natryskową) i średnio twardej miotły, skośnie do przebiegu spoiny. Dopilnować, aby zaprawa nie była wymywana ze spoin. Gdy zaprawa ma skłonność do wymywania, to wymagany stopień związania nie został jeszcze osiągnięty. Powtarzać zmywanie do czasu pełnego usunięcia smug. W celu ustalenia optymalnego czasu splukiwania zawsze należy przeprowadzić próbę na budowie w danych warunkach.

W przypadku stwardnienia zaprawy na powierzchni elementów należy czyścić mechanicznie.

2) Splukanie wodą:

Bezpośrednio po wstępnym związaniu zaprawy w spoinie należy zmyć nawierzchnię brukową. Stopień związania należy sprawdzić kciukiem. Resztki zaprawy na powierzchni kamienia nie mogą przy tym być wyschnięte. W zależności od zdolności wchłaniania, ukształtowania powierzchni i temperatury stosowania czas wiązania wynosi od ok. 15 minut. Zmywać powierzchnię bruku rakłą gąbczastą skośnie do przebiegu spoiny. Dopilnować, aby zaprawa nie była wymywana ze spoin. Gdy zaprawa ma skłonność do wymywania, to wymagany stopień związania nie został jeszcze osiągnięty. Systematycznie wymieniać wodę do zmywania. Powtarzać zmywanie do czasu pełnego usunięcia smug.

W celu ustalenia optymalnego czasu zmycia wodą zawsze należy przeprowadzić próbę na budowie w danych warunkach.

W przypadku stwardnienia zaprawy na powierzchni elementów należy czyścić mechanicznie.

3) Zmywanie za pomocą maszyn czyszczących:

Do zmywania maszynowego należy używać urządzeń specjalistycznych zmywająco-czyszczących np. Acosim Schwammfix 880.

Czas stosowania wynosi około 15 minut. Nie wykonywać prac przy temperaturach powietrza poniżej +5 °C oraz powyżej +30°C. Podane czasy odnoszą się do stosowania w normalnym zakresie temperatur (+ 20 °C, wilgotność względna powietrza 65%). Wyższe temperatury skracają czas stosowania. Niższe temperatury przedłużają czas stosowania. W celu ustalenia optymalnego czasu zmywania maszyną, zawsze należy przeprowadzić próbę na budowie w danych warunkach.

W przypadku stwardnienia zaprawy na powierzchni elementów należy czyścić mechanicznie.

Zaspoinowane powierzchnie należy chronić przed zbyt szybkim wyschnięciem i niekorzystnymi czynnikami atmosferycznymi jak mróz, porywisty wiatr, bezpośrednie nasłonecznienie oraz ulewny deszcz (w razie potrzeby przykryć folią).

Po brukowanej nawierzchni można chodzić po ok. 3 godzinach, a znaczne obciążenie jest możliwe po ok. 7 dniach. Zaprawa Tubag **PFN** osiąga wytrzymałość na ściskanie ok. 25 N/mm² po 28 dniach. Podane czasy odnoszą się do stosowania w normalnym zakresie temperatur (+ 20 °C, wilgotność względna powietrza 65%).

Perfekcyjny system:

W przypadku tworzenia nawierzchni zaleca się zastosowanie zaprawy podkładowo-drenażowej **TPM-D** oraz mostka szpepnego **TNH-flex** lub **TNH-rapid**

Zużycie:

Zużycie zaprawy do spoinowania **PFN** jest uzależnione od wymiarów i jakości wykonanych elementów, szerokości i głębokości pozostawionych spoin oraz techniki aplikacji. Zalecany kontakt z doradcą technicznym quick-mix w celu omówienia szczegółów.

Temperatura stosowania:

Temperatura podłoża oraz otoczenia powinna wynosić od +5°C do +30°C

Czyszczenie narzędzi:

Woda oraz twarde szczotki. W przypadku związania lub stwardnienia zaprawy należy czyścić w sposób mechaniczny.

Przechowywanie:

W suchym i przeznaczonym do tego miejscu. Czas magazynowania wynosi do 6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu

Opakowanie:

Worek 25 kg

Bezpieczeństwo:

Podczas zastosowania produktu należy przestrzegać przepisów BHP oraz higieny pracy

Uwaga:

Produkt ten zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Powyższe dane zostały oparte na szerokim programie badań i doświadczeń praktycznych. Natomiast każdy przypadek zastosowania należy traktować indywidualnie. Dlatego zalecamy wykonanie prób zastosowania produktu na miejscu budowy. Zastrzegamy sobie prawo zmian technicznych w ramach doskonalenia produktu. Pozostałe kwestie formalne regulują nasze ogólne warunki handlowe quick-mix.

Dane techniczne:

Klasa zaprawy	CG 2WA wg EN 13888
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 25 N/mm ²
Uziarnienie	0 – 1,25 mm
Szerokość spoiny	5 do 25 mm
Temperatura stosowania	od + 5 °C do + 25 °C
Czas stosowania	ok. 15 minut przy + 20 °C
Zużycie wody	ok. 4,5-4,75 l na 25 kg
Wydajność	ok. 14 l z 25 kg
Zużycie	Uzależnione jest od wielkości elementów oraz wielkości przestrzeni pozostawionej do spoinowania.
Przechowywanie	w suchym i przeznaczonym do tego miejscu; 6 miesięcy od daty produkcji
Forma dostawy	25 kg
Kolor	jasno szary, antracytowy, beżowy

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Stan: wrzesień 2017

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix Spółka z o.o.
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
info@quick-mix.pl
quick-mix.pl