



STUKOPLAN

Zaprawa sztukatorska

- SGS gruboziarnista

- STW drobnoziarnista

Szybkowiążąca, mineralna zaprawa sztukatorska. Do wykonywania nowych gzymsów oraz naprawy uszkodzonych gzymsów w technologii tynków ciągnionych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Właściwości:

- mineralna
- szybkowiążąca
- SGS – uziarnienie 0-2,0 mm
- STW – uziarnienie 0-0,4 mm
- łatwa obróbka
- technologia tynków ciągnionych
- duża przyczepność
- niski skurcz
- hydrofobowa

Zastosowanie:

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do wykonywania i napraw profili architektonicznych w technice
- tynków ciągnionych
- do wykonywania opasek okiennych oraz drzwiowych
- do wykonywania gzymsów wieńczących, nadokiennych, podokiennych, między kondygnacyjnych oraz cokołowych
- do wykonywania i napraw elementów sztukaterii

Jakość i niezawodność:

- SGS klasa zaprawy GP CS III wg EN 998-1
- STW klasa zaprawy GP CS II wg EN 998-1
- spoiwa wysokiej jakości zgodnie z normą EN 197
- modyfikowana polimerami
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001

Przygotowanie podłoża:

Stosować na podłożach z cegły ceramicznej, kamiennych oraz na tynkach mineralnych. Podłoże musi być mocne, nośne, czyste, nieprzemarznięte. Należy usunąć stare powłoki malarskie, wszelkie skorodowane, uszkodzone, popękane fragmenty podłoża. Podłoża gładkie o małej chłonności należy uszorstkować przez skuwanie lub narzucenie warstwy szczepnej z zaprawy H4.

Aplikacja:

Zawartość worka wymieszać z ok. 4-6 litrami czystej wody za pomocą mieszadła wolnoobrotowego. Wymieszać tylko tyle zaprawy, ile można wykorzystać w krótkim okresie czasu. Twardniejącej zaprawy nie wolno ponownie rozrabiać z wodą. Zaprawa sztukatorska **SGS** grob powinna być stosowana do wykonywania profili o dużych przekrojach i grubościach tzn. do wykonywania rdzeni profili ozdobnych. W przypadku wykonywania elementów ozdobnych o grubości ponad 50 mm z

zaprawy sztukatorskiej **SGS** grob należy najpierw zamocować do powierzchni mury konstrukcję wsporczą z nierdzewnego prętów. Obróbka zaprawy wykonywana jest ręcznie zależnie od grubości profilu w jednym lub kilku cyklach roboczych. W jednej warstwie można nakładać maksymalnie 30 mm zaprawy **SGS** grob. Kolejną warstwę zaprawy nakładać po związaniu warstwy podkładowej.

Zaprawa **STW** fein zalecana jest do szpachlowania, nadawania ostatecznego kształtu profilom ozdobnym. W przypadku zaprawy sztukatorskiej **STW** fein w jednej warstwie nakładać maksymalnie ok. 5 mm zaprawy.

Nie należy przekraczać czasu obróbki zaprawy sztukatorskiej ok. 35 – 45 min. Świeżą zaprawę należy chronić przed niekorzystnymi wpływami warunków atmosferycznych np. deszcz, mróz, intensywne nasłonecznienie. Nie prowadzić robót przy temperaturze powietrza i podłoża poniżej +5°C oraz powyżej + 30°C.

Zużycie:

ok. 1,25 kg/dm³

Profesjonalny system:

Zaprawa sztukatorska Stukoplan SGS - gruboziarnista
Zaprawa sztukatorska Stukoplan STW - drobnoziarnista
Zaprawa zalewowa S-FIX

Temperatura stosowania:

+5 °C do + 30 °C

Czyszczenie narzędzi:

Myć czystą wodą

Przechowywanie:

Przechowywać w suchym miejscu na paletach. Czas magazynowania: 6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowanie:

Worek 25 kg

Bezpieczeństwo:

Produkt zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą reaguje alkalicznie. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Uwaga:

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

Dane techniczne:

Klasa zaprawy:	SGS GP CS III wg EN 998-1 STW GP CS II wg EN 998-1
uziarnienie:	SGS grob: 0 – 2,0 mm STW fein: 0 – 0,4 mm
zużycie wody:	SGS ok. 5,5 do 6,0 l na 25 kg STW ok. 6,0 do 6,5 l na 25 kg
czas obróbki;	ok. 35 – 45 minut przy 20°C
zużycie:	zależnie od zastosowania
przechowywanie:	w suchym miejscu, 6 miesięcy od daty produkcji
forma dostawy:	worek 25 kg



Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.



quick-mix Spółka z o.o.
ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG Mühlenschweg 6, D-49090
Osnabrück

15

EN 998-1

STUCKOPLAN zaprawa sztukatorska

	SGS	STW
Reakcja na ogień:	A1	NPD
Absorpcja wody:	W0	W1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej m:	5/20 (wartość tabelaryczna)	
Przyczepność do podłoża:	≥ 0,08 N/mm ² i pęknięcie A, B lub C (EN 1015-12)	
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, mat}$:	≤ 0,45 W/(mK) dla P=50% ≤ 0,49 W/(mK) dla P=90% (wartość tab. EN 1745)	
Trwałość (mrozoodporność):	NPD	
Substancje niebezpieczne	NPD	

Stan: maj 2017

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix Spółka z o.o.
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
info@quick-mix.pl
quick-mix.pl