

# STU Stuckmoertel

## Zaprawa sztukatorska

Szybkowiążąca, mineralna zaprawa sztukatorska. Do wykonywania nowych gzymsów oraz naprawy uszkodzonych gzymsów w technologii tynków ciągnionych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

### Właściwości:

- mineralna
- szybkowiążąca
- STU grob – uziarnienie 0-2,0 mm
- STU fein – uziarnienie 0-0,4 mm
- łatwa obróbka
- technologia tynków ciągnionych
- duża przyczepność
- niski skurcz
- hydrofobowa



### Zastosowanie:

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do wykonywania i napraw profili architektonicznych w technice tynków ciągnionych
- do wykonywania opasek okiennych oraz drzwiowych
- do wykonywania gzymsów wieńczących, nadokiennych, podokiennych, między kondygnacyjnych oraz cokołowych
- do wykonywania i napraw elementów sztukaterii

### Jakość i niezawodność:

- klasa zaprawy GP CS III wg EN 998-1
- spoiwa wysokiej jakości zgodnie z normą EN 197
- modyfikowana polimerami
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001

### Przygotowanie podłoża:

Stosować na podłożach z cegły ceramicznej, kamiennych oraz na tynkach mineralnych. Podłoże musi być mocne, nośne, czyste, nieprzemarznięte. Należy usunąć stare powłoki malarskie, wszelkie skorodowane, uszkodzone, popękane fragmenty podłoża. Podłoża gładkie o małej chłonności należy uszorstkować przez skuwanie lub narzucenie warstwy szcypnej z zaprawy H4.

### Aplikacja:

Zawartość worka wymieszać z ok. 4-6 litrami czystej wody za pomocą mieszadła wolnoobrotowego. Wymieszać tylko tyle zaprawy, ile można wykorzystać w krótkim okresie czasu. Twardniejącej zaprawy nie wolno ponownie rozrabiać z wodą. Zaprawa sztukatorska STU grob powinna być stosowana do wykonywania profili o dużych przekrojach i grubościach tzn. do wykonywania rdzeni profili ozdobnych. W przypadku wykonywania elementów ozdobnych o grubości ponad 50 mm z zaprawy sztukatorskiej STU grob należy najpierw zamocować do powierzchni mury konstrukcję wsporczą z nierdzewnego prętów. Obróbka zaprawy wykonywana jest ręcznie zależnie od grubości profilu w jednym lub kilku cyklach roboczych. W jednej warstwie można nakładać maksymalnie 30 mm zaprawy STU grob. Kolejną warstwę zaprawy nakładać po związaniu warstwy podkładowej.

Zaprawa STU fein zalecana jest do szpachlowania, nadawania ostatecznego kształtu profilom ozdobnym. W przypadku zaprawy sztukatorskiej STU fein w jednej warstwie nakładać maksymalnie ok. 5 mm zaprawy.

Nie należy przekraczać czasu obróbki zaprawy sztukatorskiej ok. 35 – 45 min. Świeżą zaprawę należy chronić przed niekorzystnymi wpływami warunków atmosferycznych np. deszcz, mróz, intensywne nasłonecznienie. Nie prowadzić robót przy temperaturze powietrza i podłoża poniżej +5°C oraz powyżej +30°C.

### Perfekcyjny system:

Zaprawa sztukatorska **Stuckmoertel STU grob** - gruboziarnista  
Zaprawa sztukatorska **Stuckmoertel STU fein** - drobnoziarnista  
Zaprawa **zalewowa S-FIX**

### Zużycie:

ok. 1,25 kg/dm<sup>3</sup>

### Temperatura stosowania:

+5°C do +30°C

#### Czyszczenie narzędzi:

Myć czystą wodą.

#### Przechowywanie:

Przechowywać w suchym miejscu na paletach. Czas magazynowania: 6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

#### Opakowanie:

Worek 25 kg.

#### Bezpieczeństwo:

Produkt zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą reaguje alkalicznie. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

#### Uwaga:

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

#### Dane techniczne:

klasa zaprawy:	GP CS III wg EN 998-1
uziarnienie:	STU grub: 0 – 2,0 mm STU fein: 0 – 0,4 mm
zużycie wody:	STU ok. 5,5 do 6,0 l na 25 kg STU ok. 6,0 do 6,5 l na 25 kg
czas obróbki:	ok. 35 - 45 minut przy 20°C
zużycie:	zależnie od zastosowania
przechowywanie:	w suchym miejscu, 6 miesięcy od daty produkcji
forma dostawy:	worek 25 kg

*Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.*

Stan: marzec 2020

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

#### Szersze informacje można uzyskać:

Sievert Polska Spółka z o.o.  
ul. Nyska 36; 57-100 Strzelin  
tel. 71/ 392 72 20, 15; fax. 71/ 392 72 23, 24  
info@sievert.pl; sievert.pl

